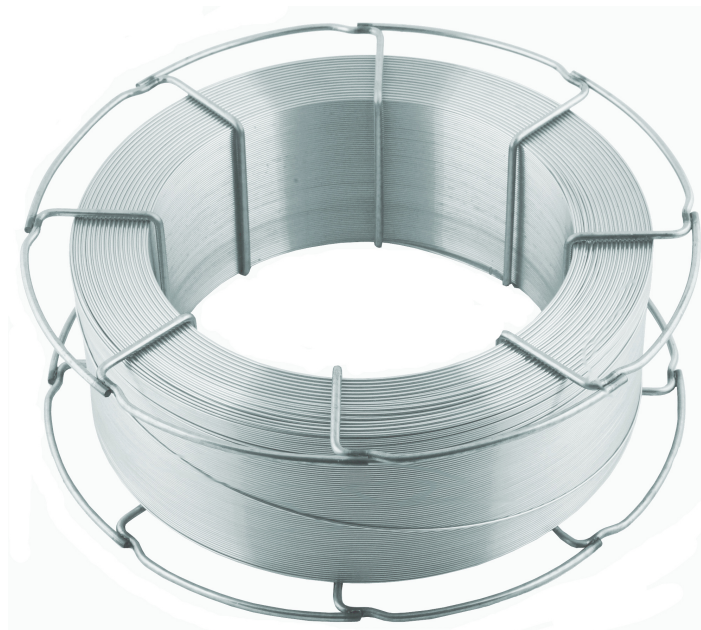


Drut spawalniczy IMT 308 LSi

Nr art.: WS1124



IMT 308 LSi - druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego.

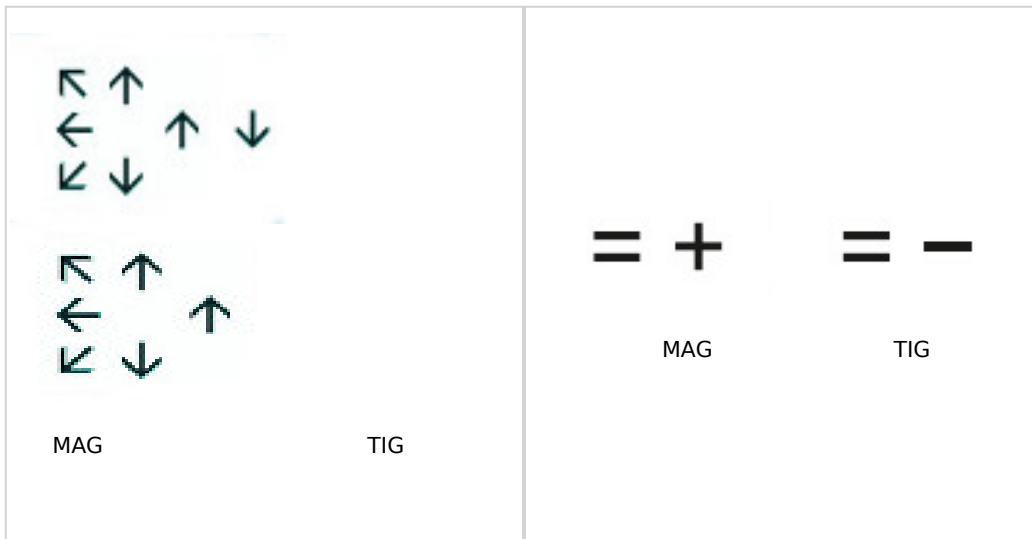
Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na haksprawanie.com.pl.

Właściwości:

- druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO₂ (MAG) oraz argonu Ar (TIG),
- spoiwo odporne na korozję:
 - międzykrystaliczną,
 - w ośrodkach ciekłych do 350°C,
 - kwasów utleniających,
 - kwasów redukujących w niskich temperaturach,
- stosowany do austenitycznych stali nierdzewnych o niskiej zawartości węgla,
- stosowany do niestabilizowanych i stabilizowanych Nb i Ti - odpornych na korozję stali CrNi,
- podwyższona zawartość krzemu poprawia spawalność,
- średnica drutu spawalniczego (MIG) nawijanego na koszyki:
 - 0,8 mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6mm,
- średnica prętów spawalniczych (TIG) pakowanych w pudełka:
 - 0,8mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6 mm; 2,0 mm; 2,4 mm; 3,2 mm; 4,0 mm; 5,0 mm,

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
<ul style="list-style-type: none"> • C=0,30%, • Mn=1,0%÷2,5%, • Si=0,65%÷1,0%, • Cr=19,5%÷22,0%, • Ni=9,0%÷11,0%, 	<ul style="list-style-type: none"> • Re [MPa]>320, • Rm [MPa]>510, • A5>30%, • Kv [J]>47 (-190°C), 	<ul style="list-style-type: none"> • TÜV, • DB,
Pozycje spawania		Prąd spawania



Zastosowanie:

- spawanie,
- napawanie,

Norma:

- EN ISO 14 343-A W/G 19 9 LSi,
- AWS A5.9-93-ER 308 LSi,
- Werkstoff Nr - 1,4316.

Producent: Multimet