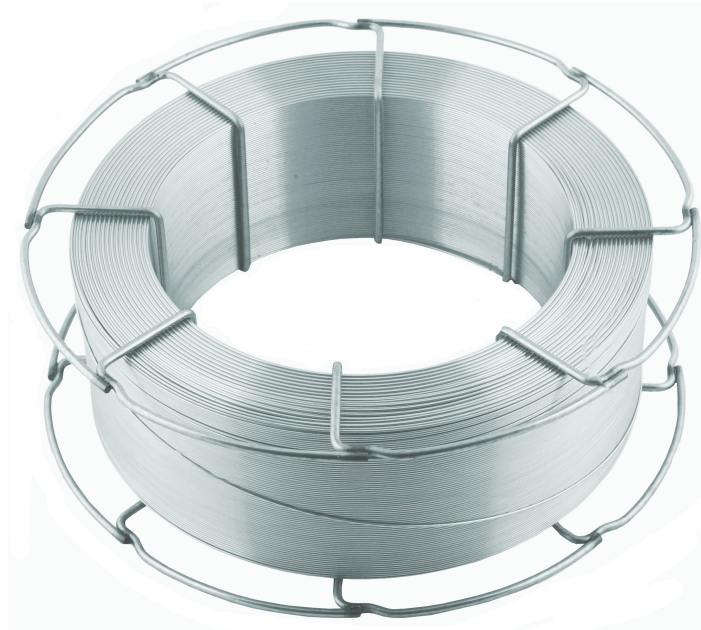


Drut spawalniczy IMT 307 Si

Nr art.: WS1123



IMT 307 Si - druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego. Opakowanie 15 kg.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- druty i pręty do spawania i napawania półautomatycznego w osłonie mieszanki gazowej Ar + CO₂ (MAG) oraz argonu Ar (TIG),
- otrzymuje się austenityczno-ferrytyczno stopiwo:
 - o wysokiej odporności na gorące pękanie,
 - o przeznaczeniu do wykonywania połączeń różnoimiennych stali nierdzewnych:
 - ze stalami niestopowymi (nisko- i wysokowęglowodowymi),
 - ze stalami niskostopowymi,
 - o przeznaczeniu do łączenia stali odpornych na ścieranie, żaroodpornych:
 - ferrytycznych,
 - ferrytyczno-martenzytycznych,
 - ferrytyczno-austenitycznych,
 - narzędziowych,
 - sprężynowych,
 - wysokomanganowych (13÷14% Mn),
 - używany na warstwy buforowe przed napawaniem twardymi stopami,
- średnica drutu spawalniczego (MIG) nawijanego na koszyki:
 - 0,8mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6 mm
- średnica prętów spawalniczych (TIG) pakowanych w pudełka:
 - 0,8mm; 1,0 mm; 1,2 mm; 1,6 mm; 2,0 mm; 2,4 mm; 3,2 mm; 4,0 mm; 5,0 mm.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
-----------------	-----------------------	--------------

• C=0,20%, • Mn=4,5%÷7,5%, • Si=0,65%÷1,0%, • Cr=17,0%÷20,0%, • Ni=7,0%÷10,0%,	• Re [MPa]>350, • Rm [MPa]>500, • A5>25%, • Kv [J]>120 (+20^oC),	• TÜV, • DB,
Pozycje spawania		Prąd spawania
 MAG TIG		= + MAG = - TIG

Zastosowanie:

- spawanie,
- napawanie,

Norma:

- EN ISO 14 343-A - G 18 8 Mn,
- AWS A5.9-93-ER 307 Si,
- Werkstoff Nr - 1,4370.

Producent: Multimet