

Drut spawalniczy IMT 3

Nr art.: WS1114



IMT 3 - drut elektrodowy, miedziowany z dodatkiem odtleniaczy.

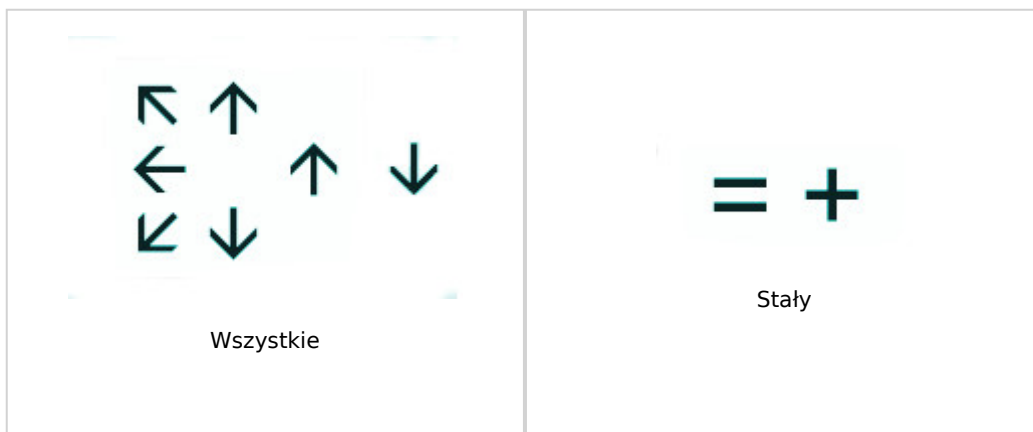
Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- drut elektrodowy, miedziowany,
- z dodatkiem odtleniaczy Mn i Si do spawania półautomatycznego w osłonie CO₂ (MAGC) oraz mieszanki M 21 - 80% Ar + 20% CO₂ (MAGM),
- zwiększona zawartość Mn daje wyższą wytrzymałość spoiny w porównaniu do IMT 2,
- wyższa odporność na zanieczyszczenia powierzchni spoiny w porównaniu z IMT 2,
- lepsza udurowalność w porównaniu z IMT 2,
- temperatura pracy złączy spawanych : - 40 ÷ 450 °C,
- drut elektrodowy o średnicach 0,8 mm do 1,6 mm,
- druty są nawijane na koszyki metalowe w systemie precyzyjnym, waga opakowania 16 kg.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,075%, • Mn=1,65%, • Si=0,95%, • Cu-pokrycie	• Gaz ochronny: CO₂; M21(Ar + 20%CO₂), • RE [MPa]>460, • Rm [MPa]:530-680, • A5>20%, • Kv [J]>60 (-20°C)CO₂, • Kv [J]>60 (-40°C)M21	• BV, • DNV, • UDT, • PRS, • GL, • ABS, • TÜV, • CTB, • LRS, • DB
Pozycje spawania		Prąd spawania

**Zastosowanie:**

- niestopowe stale konstrukcyjne,
- niestopowe stale kotłowe,
- niestopowe stale okrętowe,
- stale niskostopowe C - Mn o podwyższonej wytrzymałości.

Norma:

- EN ISO 14341-A - G3Si1,
- DIN 8559-SG3,
- AWS A5.18-ER 70S-6,
- Werkstoff Nr - 1.5130.

Producent: Multimet