

Drut spawalniczy IMT 2 E

Nr art.: WS1115



IMT 2 E - drut elektrodowy, miedziowany z dodatkiem odtleniaczy.

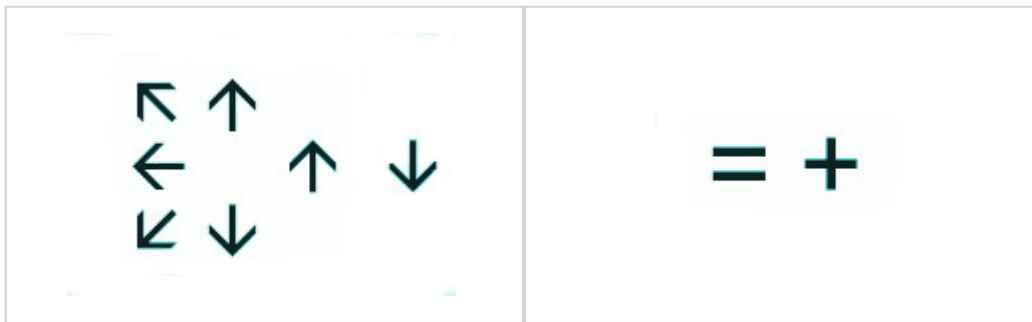
Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- drut elektrodowy, miedziowany,
- z dodatkiem odtleniaczy Mn i Si do spawania półautomatycznego w osłonie CO₂ (MAGC) oraz mieszanki M 21 - 80% Ar + 20% CO₂ (MAGM),
- własności metalurgiczne zapewniają wysoką jakość spoin,
- niezawodne podawanie drutu w procesie spawania zmechanizowanego,
- temperatura pracy złączy spawanych : - 40 ÷ 450 °C,
- drut elektrodowy o średnicach 0,8 mm do 1,6 mm,
- druty są nawijane na koszyki metalowe w systemie precyzyjnym, waga opakowania 16kg.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,07%, • Mn=1,45%, • Si=0,85%, • Cu-pokrycie	• Gaz ochronny: CO₂; M21(Ar + 20%CO₂), • RE [MPa]>420, • Rm [MPa]:500-640, • A5>20%, • Kv [J]>60 (-20°C)CO₂,	• TÜV, • DB,
Pozycje spawania		Prąd spawania

**Zastosowanie:**

- niestopowe stale konstrukcyjne,
- niestopowe stale kotłowe,
- niestopowe stale okrętowe,
- stale niskostopowe C - Mn o podwyższonej wytrzymałości.

Norma:

- EN ISO 14341-A - G3Si1,
- DIN 8559-SG2,
- AWS A5.18-ER 70S-6,
- Werkstoff Nr - 1.5125.

Producent: Multimet