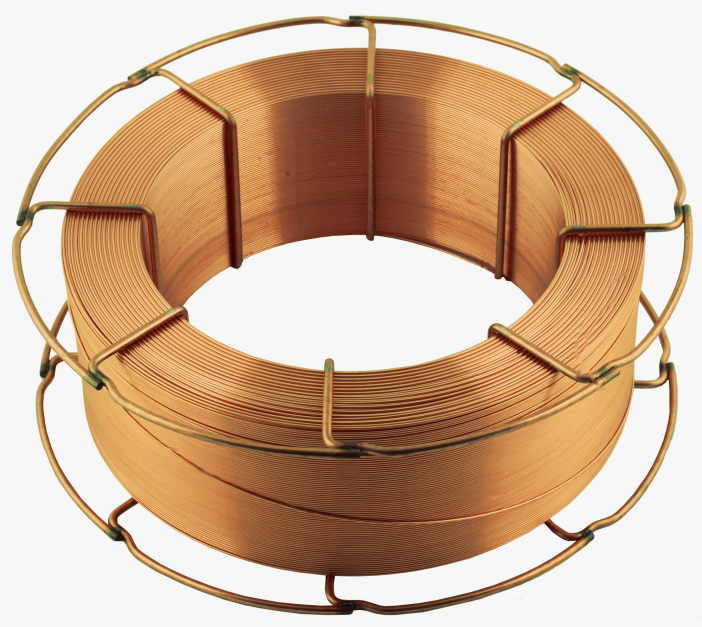
Drut spawalniczy IMT 2

Nr art.: WS1112



IMT 2 - drut elektrodowy, miedziowany z dodatkiem odtleniaczy.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

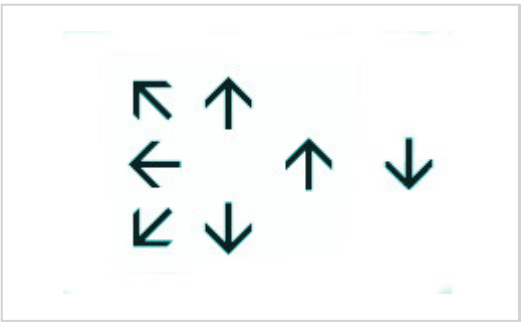
Właściwości:

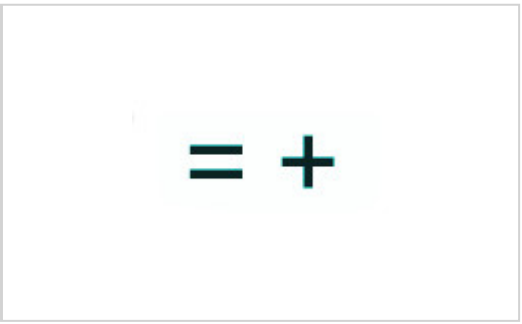
- drut elektrodowy, miedziowany,
- z dodatkiem odtleniaczy Mn i Si do spawania półautomatycznego w osłonie CO_2 oraz mieszanki M 21 - 80% Ar + 20%CO_2,
- własności metarulgiczne zapewniają wysoką jakość spoin,
- niezawodne podawanie drutu w procesie spawania zmechanizowanego,
- temperatura pracy złączy spawanych : - 40 ÷ 450 ^{o}C,
- drut elektrodowy o średnicach 0,8 mm do 1,6 mm,
- druty są nawijane na koszyki metalowe w systemie precyzyjnym, waga opakowania 16kg.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C=0,07%, • Mn=1,45%, • Si=0,85%, • Cu-pokrycie	• Gaz ochronny: CO_2; M21(Ar + 20%CO_2), • RE [MPa]>420, • Rm [MPa]:500-640, • A5>20%, • Kv [J]>60 (-20 ^{o}C)CO_2, • Kv [J]>60 (-40 ^{o}C)M21,	• BV, • DNV, • UDT, • PRS, • GL, • ABS, • TPT, • TÜV, • CTB, • LRS, • DB, • SEPROZ-UA, • CP

Pozycje spawania	Prąd spawania





Zastosowanie:

- stale konstrukcyjne,
- stale kotłowe,
- stale okrętowe,
- stale niskostopowe C - Mn o podwyższonej wytrzymałości.

Norma:

- EN ISO 14341-A - G3Si1,
- DIN 8559-SG2,
- AWS A5.18-ER 70S-6,
- Werkstoff Nr - 1.5125.

Producent: Multimet