

Elektroda otulona SPEEDARC 7018-B-XE

Nr art.: WS2341



Elektroda otulona SPEEDARC 7018-B-XE: zalecana do stali konstrukcyjnych nisko i średniowęglowych.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Właściwości:

- zasadowa elektroda otulona,
- zalecana do spawania konstrukcji w pozycji przymusowej,
- 125% uzysku,
- doskonała jakość złącza,
- zalecana do spawania stali o wysokiej zawartości **P** i **S**,
- średnica:
 - 2,5x350,
 - 3,25x350,
 - 4,0x350,
- sprzedawane w opakowaniu:
 - fi 3,2- 5,0 kg,
 - fi 4,0- 6,0 kg,
 - fi 5,0- 6,0 kg.

Charakterystyka:

Skład chemiczny	Własności mechaniczne	Dopuszczenia
• C= 0,08 % • Mn= 0,65 %, • Si= 0,35 %,	• Rm [MPa] - 530, • Rp [MPa] - 460 • Wydłużenie[%] - 28, • Udarność [J] - -30°C>110; -40 °C:80;	• CE, • TL, • ABS, • BV, • DNV, • LRS, • DB, • TÜV, • GOST, • SEPRO
Pozycje spawania		Prąd spawania

**Zastosowanie:**

- konstrukcje stalowe,
- zbiorniki kotłowe,
- zbiorniki ciśnieniowe.

Normy:

- AWS A5.15: E 7018,
- EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10.

Producent: LSM Welding.