Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-300A (60%) ECONOMIG 420 4x4 DIGITAL

Nr art.: WS1273



Profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

Charakterytyka:

- zasilanie trójfazowe,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, woltomierz, prędkość podawania drutu),
- spawanie drutem stalowym, nierdzewnym i aluminiowym,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- możliwość wyposażenia w gniazdo podgrzewacza gazu,
- cena urządzenia z przewodem masowym 3m i gazowym,

Procesorowy Układ sterowania zapewnia :

- 24-stopniową regulację prądu spawania,
- regulację prędkości podawania drutu w zakresie od 0 do 20 m/min wraz z miękkim startem,
- regulację wyłączenia z opóźnieniem prądu spawania w zakresie od 0 do 2 sekund (regulacja wolnego końca drutu),
- regulację wyprzedzenia wypływu gazu osłonowego w zakresie od 0 do 2 sekund,
- regulację wyłączenia gazu osłonowego w zakresie od 0 do 10 sekund,
- wybór trybu pracy 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe,
- regulację czasu spawania punktowego w zakresie od 0 do 10 sekund,
- test gazu i test drutu,
- sygnalizację zadziałania zabezpieczenia termicznego,
- sygnalizację obecności napięcia na uchwycie spawalniczym,

Gwarancja: 36 miesięcy.

Dane techniczne

Znan napie zasila [V/Hz	**400 / 50**

Prąd pobierany z sieci [A]	**25**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**45 - 400**
Prąd maksymalny [A / %]	**400 / 25%**
Prąd przy pracy 60% [A]	**300**
Stopnie regulacji prądu spawania	**24**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0.8 - 1.6**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0.8 - 1.6**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**1.0 - 1.6**
Prędkość podawania spoiwa [m / min]	**0.5 - 17**
Podajnik drutu	**wewnętrzny 4-rolkowy**
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	**820 x 350 x 700**
Waga [kg]	**80**

Parametry			
	Chłodzony wentylatorem		Maksymalna szpula z drutem: 15kg
	Zasilanie 3 x 400 V		Podajnik 4-rolkowy
	Zgodny z CE		