

# Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-210A (60%) ECONOMIG 280 4x4 PRO

Nr art.: WS1268



**Profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

#### Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- spawanie drutem stalowym, nierdzewnym i aluminium,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- możliwość wyposażenia w gniazdo podgrzewacza gazu,
- cena urządzenia z przewodem masowym 3m i gazowym,

#### Procesorowy układ sterowania zapewnia :

- 8-stopniową regulację prądu spawania,
- płynną regulację prędkości podawania drutu wraz z miękkim startem,
- płynną regulację wyłączenia z opóźnieniem prądu spawania (regulacja wolnego końca drutu),
- płynną regulację wyłączenia wypływu gazu osłonowego w zakresie od 0 do 5 sekund,
- wybór trybu pracy 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe,
- regulację czasu spawania punktowego w zakresie od 0,5 do 10 sekund,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniom sterownika,
- sygnalizację zadziałania zabezpieczenia termicznego
- sygnalizację obecności napięcia na uchwycie spawalniczym

**Gwarancja:** 36 miesięcy.

| Dane techniczne                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz] | 400 / 50 |
| Prąd pobierany z sieci [A]           | 10       |

|                                           |                             |  |
|-------------------------------------------|-----------------------------|--|
| Zakres regulacji prądu spawania [A]       | <b>40 - 250</b>             |  |
| Prąd maksymalny [A / %]                   | <b>250 / 30%</b>            |  |
| Prąd przy pracy 60% [A]                   | <b>210</b>                  |  |
| Stopnie regulacji prądu spawania          | <b>8</b>                    |  |
| Średnica drutu stalowego [mm]             | <b>0.6 - 1.2</b>            |  |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]  | <b>0.8 - 1.0</b>            |  |
| Średnica drutu aluminiowego [mm]          | <b>1.0 - 1.2</b>            |  |
| Prędkość podawania spoiwa [m / min]       | <b>0.5 - 17</b>             |  |
| Podajnik drutu                            | <b>wewnętrzny 4-rolkowy</b> |  |
| Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm] | <b>820 x 350 x 700</b>      |  |
| Waga [kg]                                 | <b>63</b>                   |  |

| Parametry                                                                          |                        |                                                                                     |                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
|   | Chłodzony wentylatorem |   | Maksymalna szpula z drutem: 15kg |
|  | Zasilanie 3 x 400 V    |  | Podajnik 4-rolkowy               |
|  | Zgodny z CE            |                                                                                     |                                  |