

Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-150A (60%) ECONOMIG 220 4x4 PRO CuSi

Nr art.: WS1258



Profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz spawania blach ocynkowanych metodą lutowania.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- spawanie drutem stalowym, nierdzewnym, aluminium i CuSi do lutowania,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- cena urządzenia z przewodem masowym 3m i gazowym,

Procesorowy układ sterowania zapewnia :

- 8-stopniową regulację prądu spawania,
- płynną regulację prędkości podawania drutu wraz z miękkim startem,
- płynną regulację wyłączenia z opóźnieniem prądu spawania (regulacja wolnego końca drutu),
- płynną regulację wyłączenia gazu osłonowego w zakresie od 0 do 5 sekund,
- wybór trybu pracy 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe,
- płynną regulację czasu spawania punktowego w zakresie od 0,5 do 10 sekund,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe sterownika,
- sygnalizację zadziałania zabezpieczenia termicznego,
- sygnalizację obecności napięcia na uchwycie spawalniczym,

Gwarancja: 36 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz]	400 / 50
Prąd pobierany z sieci [A]	9

Zakres regulacji prądu spawania [A]	30 - 210	
Prąd maksymalny [A / %]	200 / 30%	
Prąd przy pracy 60% [A]	150	
Stopnie regulacji prądu spawania	8	
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 1.0	
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0.8 - 1.0	
Średnica drutu aluminiowego [mm]	1.0 - 1.2	
Średnica drutu do lutowania [mm]	0.8	
Prędkość podawania spoiwa [m / min]	0.5 - 17	
Podajnik drutu	wewnętrzny 4-rolkowy	
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	820 x 350 x 700	
Waga [kg]	60	

Parametry

	Chłodzony wentylatorem		Maksymalna szpula z drutem: 15kg
	Zasilanie 3 x 400 V		Podajnik 4-rolkowy
	Zgodny z CE		