

Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-150A (60%) ECONOMIG 220 4x4 DIGITAL

Nr art.: WS1259



Profesjonalny półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Charakterystyka:

- zasilanie trójfazowe,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, woltomierz, prędkość podawania drutu),
- spawanie drutem stalowym, nierdzewnym i aluminiowym,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- cena urządzenia z przewodem masowym 3m i gazowym.

Procesorowy układ sterowania zapewnia :

- 8-stopniową regulację prądu spawania,
- regulację prędkości podawania drutu w zakresie od 0 do 20 m/min wraz z miękkim startem,
- regulację wyłączenia z opóźnieniem prądu spawania w zakresie od 0 do 2 sekund (regulacja wolnego końca drutu),
- regulację wyprzedzenia wypływu gazu osłonowego w zakresie od 0 do 2 sekund,
- regulację wyłączenia gazu osłonowego w zakresie od 0 do 10 sekund,
- wybór trybu pracy 2-takt / 4-takt / spawanie punktowe,
- regulację czasu spawania punktowego w zakresie od 0 do 10 sekund,
- test gazu i test drutu,
- sygnalizację zadziałania zabezpieczenia termicznego,
- sygnalizację obecności napięcia na uchwycie spawalniczym,

Gwarancja: 36 miesięcy.

Dane techniczne

Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz]

400 / 50

Prąd pobierany z sieci [A]	9
Zakres regulacji prądu spawania [A]	35 - 200
Prąd maksymalny [A / %]	200 / 30%
Prąd przy pracy 60% [A]	150
Stopnie regulacji prądu spawania	8
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 1.0
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0.8 - 1.0
Średnica drutu aluminiowego [mm]	1.0 - 1.2
Prędkość podawania spoiwa [m / min]	0.5 - 17
Podajnik drutu	wewnętrzny 4-rolkowy
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	820 x 350 x 700
Waga [kg]	54

Parametry			
	Chłodzony wentylatorem		Maksymalna szpula z drutem: 15kg
	Zasilanie 3 x 400 V		Podajnik 4-rolkowy
	Zgodny z CE		