Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 400V-420A (60%) DIGITAL SUPERMIG 610 SYNERGIC

Nr art.: WS1311



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu i spawania technologią lutospawania w osłonie gazu blach ocynkowanych.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl.**

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 500A, przewodem połączeniowym źródło-podajnik 1,5m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka:

- sterowany mikroprocesorem,
- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego,
- automatyczne rozpoznanie podłączonego uchwytu spawalniczego,
- umożliwia spawanie blach ocynkowanych, blach sprężystych, stali nierdzewnej i aluminium,
- innowacyjna technologia SYNERGIC DIGIDESK Umożliwia szybkie i łatwe ustawienie parametrów spawania,
- sterowanie synergiczne - samoczynna regulacja prędkości podawania drutu w zależności od rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu spawalniczego oraz gazu osłonowego,
- kontrola napięcia sieci zasilającej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- trzydzieści sześć stopni prądu spawania,
- możliwość spawania punktowego,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, prędkość podawania drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dojazdu drutu, czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania, upalania drutu,
- możliwość zapamiętania 9 własnych programów spawania,
- dwa gniazda regulacji indukcyjności,

- podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy. Możliwość zastosowania 4 lub 10 metrowych przewodów przedłużających źródło-podajnik,
- współpracuje z uchwytami SPOOL GUN,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	**400 / 50 / 3**
Moc (60 % / max) [kW]	**17 / 27**
Współczynnik mocy cos fi	**0.9**
Napięcie stanu jałowego [V]	**56**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**60 - 550**
Prąd maksymalny (temp. otoczenia 40ºC)[A - %]	**550 - 35%**
Prąd przy pracy 60 % (temp. otoczenia 40ºC) [A]	**420**
Stopnie regulacji prądu spawania	**36**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0,8 - 2,4**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0,8 - 2,4**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**0,8 - 1,6**
Średnica drutu proszkowego [mm]	**1,0 - 2,4**
Średnica drutu do lutospawania [mm]	**0,8 - 1,2**
Stopień ochronny	**IP 22**
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	**1020 x 570 x 1380**
Waga [kg]	**185**

Parametry			
MIG-MAG FLUX	Spawanie metodą MIG MAG FLUX	BRAZING	Lutospawanie
3~	Zasilanie 3 x 400V	HP	Sterowany mikroprocesorem
Synergic	Synergia	Weld+	Łatwość spawania
SYNERGIC DIGI 88 DESK	Sterowanie cyfrowe		Podajnik 4-rolkowy
	Chłodzony wentylatorem	ON WHEELS	Urządzenie na kółkach
SPOOL GUN	Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN	Image not f	Maksymalna szpula z drutem: 15kg
CE	Zgodny z CE	GS	Certifikat TIV - GS

	Zgodny z PTC		Bezpieczny elektromagnetycznie