

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 400V-420A (60%) DIGITAL SUPERMIG 610 SYNERGIC R.A

Nr art.: WS1313



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na **hakspawanie.com.pl**.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 500A, przewodem połączeniowym źródło-podajnik 1,5m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka:

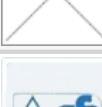
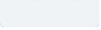
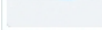
- sterowany mikroprocesorem,
- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- automatyczne rozpoznanie podłączonego uchwyty spawalniczego,
- umożliwia spawanie blach ocynkowanych, blach sprężystych, stali nierdzewnej i aluminium,
- innowacyjna technologia SYNERGIC DIGIDESK - umożliwia szybkie i łatwe ustawienie parametrów spawania,
- sterowanie synergiczne - samoczynna regulacja prędkości podawania drutu w zależności od rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu spawalniczego oraz gazu osłonowego,
- kontrola napięcia sieci zasilającej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- trzydzieści sześć stopni prądu spawania,
- możliwość spawania punktowego,
- chłodzenie wodne uchwyty,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, prędkość podawania drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dojazdu drutu, czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania, upalania drutu,
- możliwość zapamiętania 9 własnych programów spawania,

- dwa gniazda regulacji indukcyjności,
- podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy,
- możliwość zastosowania 4, 10 lub 30 metrowych przewodów przedłużających źródło-podajnik,
- współpracuje z uchwytami SPOOL GUN,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	400 / 50 / 3
Moc (60 % / max) [kW]	17 / 27
Współczynnik mocy cos fi	0.9
Napięcie stanu jałowego [V]	56
Zakres regulacji prądu spawania [A]	60 - 550
Prąd maksymalny (temp. otoczenia 40°C) [A - %]	550 - 35
Prąd przy pracy 60 % (temp. otoczenia 40°C) [A]	420
Stopnie regulacji prądu spawania	36
Średnica drutu stalowego [mm]	0,8 - 2,4
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8 - 2,4
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0,8 - 1,6
Średnica drutu proszkowego [mm]	1,0 - 2,4
Średnica drutu do lutowania [mm]	0,8 - 1,2
Stopień ochronny	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	1020 x 570 x 1380
Waga [kg]	202

Parametry

	Spawanie metodą MIG MAG FLUX		Lutowanie
	Zasilanie 3 x 400V		Sterowany mikroprocesorem
	Synergia		Łatwość spawania
	Sterowanie cyfrowe		Podajnik 4-rolkowy
	Chłodzony wentylatorem		Urządzenie na kółkach
	Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN		Maksymalna szpula z drutem: 15kg
	Zgodny z CE		Certyfikat TIV - GS



Zgodny z
PTC



Bezpieczny
elektromagnetycznie