

Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-215A (60%) DIGITAL MIG 330 SYNERGIC

Nr art.: WS1316



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 270A, przewodem masowym 1,8m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka:

- sterowany mikroprocesorem,
- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- automatyczne rozpoznanie podłączonego uchwyty spawalniczego,
- umożliwia spawanie blach ocynkowanych, blach sprężystych, stali nierdzewnej i aluminium,
- innowacyjna technologia SYNERGIC DIGIDESC Umożliwia szybkie i łatwe ustawienie parametrów spawania,
- sterowanie synergiczne - samoczynna regulacja prędkości podawania drutu w zależności od rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu spawalniczego oraz gazu osłonowego,
- kontrola napięcia sieci zasilającej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- dwanaście stopni prądu spawania,
- możliwość spawania punktowego,
- dwa gniazda regulacji indukcyjności,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 4-rolkowy,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, prędkość podawania drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dojazdu drutu, czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania, upalania drutu,

- współpracuje z uchwytyami SPOOL GUN,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	400 / 50 / 3
Moc (60 % / max) [kW]	7,5 / 11
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	10
Współczynnik mocy cos fi	0.9
Napięcie stanu jałowego [V]	41
Zakres regulacji prądu spawania [A]	40 - 320
Prąd maksymalny (temp. otoczenia 40°C) [A - %]	300 - 25
Prąd przy pracy 60 % (temp. otoczenia 40°C) [A]	215
Stopnie regulacji prądu spawania	12
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 1,2
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0.8 - 1.2
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0.8 - 1.2
Średnica drutu do lutowania	0.8 - 1.2
Stopień ochronny	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	870 x 453 x 800
Waga [kg]	81

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG		Lutowanie
	Zasilanie 3 x 400V		Sterowany mikroprocesorem
	Synergia		Łatwość spawania
	Sterowanie cyfrowe		Chłodzony wentylatorem
	Urządzenie na kółkach		Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN
	Podajnik 4-rolkowy		Maksymalna szpula z drutem: 15 kg
	Zgodny z CE		Certyfikat TIV - GS

