Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-140A (60%) DIGITAL MIG 222 TWIN SYNERGIC

Nr art.: WS1315



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu i spawania technologią lutospawania w osłonie gazu blach ocynkowanych.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 220A, uchwytem spawalniczym SPOOL GUN do lutospawania i spawania aluminium, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka:

- sterowany mikroprocesorem,
- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwytu spawalniczego do spawania stali węglowej oraz gniazdo do równoczesnego podłączenia uchwytu SPOOL GUN do spawania aluminum i lutospawania,
- umożliwia spawanie blach ocynkowanych, blach sprężystych, stali nierdzewnej i aluminium,
- innowacyjna technologia SYNERGIC DIGIDESK Umożliwia szybkie i łatwe ustawienie parametrów spawania,
- sterowanie synergiczne - samoczynna regulacja prędkości podawania drutu w zależności od rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu spawalniczego oraz gazu osłonowego,
- kontrola napięcia sieci zasilającej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- osiem stopni prądu spawania,
- możliwość spawania punktowego,
- dwa gniazda regulacji indukcyjności,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, Prędkość podawania drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dojazdu drutu, czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania, upalania drutu,
- współpracuje z uchwytami SPOOL GUN,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	**400 / 50 / 3**
Moc (60 % / max) [kW]	**3,5 / 6**
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	**10**
Współczynnik mocy cos fi	**0.9**
Napięcie stanu jałowego [V]	**36**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**20 - 220**
Prąd maksymalny (temp. otoczenia 40ºC)[A - %]	**200 - 30%**
Prąd przy pracy 60 % (temp. otoczenia 40ºC) [A]	**140**
Stopnie regulacji prądu spawania	**8**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0.6 - 1,0**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0.8 - 1,0**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**0.8 - 1,0**
Średnica drutu do lutospawania [mm]	**0.8 - 1,0**
Stopień ochronny	**IP 22**
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	**800 x 450 x 710**
Waga [kg]	**57**

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG		Lutospawanie

Zasilanie 3 x 400V		Sterowany mikroprocesorem	
	Synergia		Łatwość spawania
	Sterowanie cyfrowe		Chłodzony wentylatorem
	Urządzenie na kółkach		Podajnik 2-rolkowy
	Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN	Image not f	Maksymalna szpula z drutem: 15kg
	Zgodny z CE		Certifikat TIV - GS
	Zgodny z PCT		Bezpieczny elektromagnetycznie