

Półautomat spawalniczy MIG/MAG 400V-140A (60%) DIGITAL MIG 220 SYNERGIC

Nr art.: WS1314



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 220A, przewodem masowym 1,8m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

Charakterystyka:

- sterowany mikroprocesorem,
- zasilanie trójfazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego,
- automatyczne rozpoznanie podłączonego uchwyty spawalniczego,
- umożliwia spawanie blach ocynkowanych, blach sprężystych, stali nierdzewnej i aluminium,
- innowacyjna technologia SYNERGIC DIGIDESK Umożliwia szybkie i łatwe ustawienie parametrów spawania,
- sterowanie synergiczne - samoczynna regulacja prędkości podawania drutu w zależności od rodzaju spawanego materiału, średnicy drutu spawalniczego oraz gazu osłonowego,
- kontrola napięcia sieci zasilającej,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- osiem stopni prądu spawania,
- możliwość spawania punktowego,
- dwa gniazda regulacji indukcyjności,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz, prędkość podawania drutu),
- funkcja 2-takt / 4-takt,
- regulacja dojazdu drutu, czasu wypływu gazu po zakończeniu spawania, upalania drutu,

- współpracuje z uchwytami SPOOL GUN,
- chłodzony wentylatorem,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	400 / 50 / 3
Moc (60 % / max) [kW]	3,5 / 6
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	10
Współczynnik mocy cos fi	0.9
Napięcie stanu jałowego [V]	36
Zakres regulacji prądu spawania [A]	20 - 220
Prąd maksymalny (temp. otoczenia 40°C) [A - %]	200 - 30%
Prąd przy pracy 60 % (temp. otoczenia 40°C) [A]	140
Stopnie regulacji prądu spawania	8
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 1,0
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0.8 - 1,0
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0.8 - 1,0
Średnica drutu do lutowania [mm]	0.8 - 1,0
Stopień ochronny	IP 22
Wymiary gabarytowe dł x szer. x wys. [mm]	800 x 450 x 710
Waga [kg]	53

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG		Lutowanie
	Zasilanie 3 x 400V		Sterowany mikroprocesorem
	Synergia		Łatwość spawania
	Sterowanie cyfrowe		Chłodzony wentylatorem
	Urządzenie na kółkach		Przystosowany do uchwytów SPOOL GUN
	Maksymalna szpula z drutem: 15kg		Zgodny z CE
	Certyfikat TIV - GS		Zgodny z PTC



Bezpieczny
elektromag

