

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-80A (60%) BIMAX 4.195 TURBO

Nr art.: WS1247



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą FLUX drutem samoosłonowym bez gazu.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

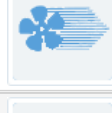
Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 2m 180A, przewodem masowym 1,8m, maską, szpulką drutu samoosłonowego 0,9mm 0,2kg, młotkiem spawalniczym.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg,
- uchwyt spawalniczy montowany na stałe, pod napięciem,
- spawanie drutem stalowym, nierdzewnym, aluminiowym i samoosłonowym,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sześć stopni prądu spawania,
- chłodzony wentylatorem,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu wymagany jest reduktor ciśnienia do butli gazowych,

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	230 / 50 / 1
Moc (60% / max) [kW]	2,3 / 5,2
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	16
Współczynnik mocy cos fi	0,9

Napięcie stanu jałowego [V]	31
Zakres regulacji prądu spawania [A]	30 - 160
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	140 - 15%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40° C) [A]	80
Stopnie regulacji prądu spawania	6
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 0,8
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0.8 - 1.0
Średnica drutu samoosłonowego [mm]	0,8 - 1,2
Stopień ochronny	IP 21
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	640 x 350 x 470
Waga [kg]	29

Parametry			
	Bezpieczny elektromagnetycznie		Spawanie metodą MIG MAG FLUX
	Zasilanie 1 x 230V		Maksymalna szpula z drutem: 5kg
	Urządzenie na kółkach		Chłodzony wentylatorem
	Podajnik 2 - rolkowy		Spawanie z gazem i bez gazu osłonowego
	Zgodny z CE		Zgodny z PTC
	Certyfikat TIV-GS		