

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-55A (60%) BIMAX 4.165 TURBO

Nr art.: WS1278



Półautomat spawalniczy do spawania metodą FLUX drutem samoosłonowym bez gazu oraz metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.












Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg,
- uchwyt spawalniczy montowany na stałe, pod napięciem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- cztery stopnie prądu spawania,
- chłodzony wentylatorem,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu wymagany jest reduktor ciśnienia do butli gazowych,
- cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 2m 160A, przewodem masowym 1,8m, maską, szpulką drutu samoosłonowego 0,9mm 0,2kg, młotkiem spawalniczym,

Gwarancja: 12 miesięcy.

| Dane techniczne | |
|---|--------------|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph] | 230 / 50 / 1 |
| Moc (60% / max) [kW] | 1,4 / 3,7 |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej [A] | 16 |
| Współczynnik mocy cos fi | 0,9 |

| | |
|--|------------------------|
| Napięcie stanu jałowego [V] | 31 |
| Zakres regulacji prądu spawania [A] | 30 - 145 |
| Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C) | 115 - 15% |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40° C) [A] | 55 |
| Stopnie regulacji prądu spawania | 4 |
| Średnica drutu stalowego [mm] | 0.6 - 0,8 |
| Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm] | 0,8 |
| Średnica drutu aluminiowego [mm] | 0.8 - 1.0 |
| Średnica drutu samoosłonowego [mm] | 0,8 - 1,2 |
| Stopień ochronny | IP 21 |
| Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm] | 730 x 370 x 475 |
| Waga [kg] | 23 |

| Parametry | | | |
|---|--------------------------------|---|--|
|  | Bezpieczny elektromagnetycznie |  | Spawanie metodą MIG MAG FLUX |
|  | Zasilanie 1 x 230V |  | Maksymalna szpula z drutem: 5kg |
|  | Urządzenie na kółkach |  | Chłodzony wentylatorem |
|  | Podajnik 2 - rolkowy |  | Spawanie z gazem i bez gazu osłonowego |
|  | Zgodny z CE |  | Zgodny z PTC |
|  | Certyfikat TIV-GS | | |