

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-50A (60%) BIMAX 4.135 TURBO

Nr art.: WS1277



Półautomat spawalniczy do spawania metodą FLUX drutem samoosłonowym bez gazu oraz metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.











Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg,
- uchwyt spawalniczy montowany na stałe, pod napięciem,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- cztery stopnie prądu spawania,
- chłodzony wentylatorem,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu wymagany jest reduktor ciśnienia do butli gazowych,
- cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 2m 160A, przewodem masowym 1,8m, maską, szpulką drutu samoosłonowego 0,9mm 0,2kg, młotkiem spawalniczym,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	230 / 50 / 1
Moc (60% / max) [kW]	1,5 / 3,6
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	10
Współczynnik mocy cos fi	0,9

Napięcie stanu jałowego [V]	30
Zakres regulacji prądu spawania [A]	50 - 120
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	105 - 15%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	50
Stopnie regulacji prądu spawania	4
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 0,8
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0.8 - 0,9
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0.8 - 1,0
Średnica drutu samoosłonowego [mm]	0.8 - 1.2
Stopień ochronny	IP 21
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	420 x 240 x 370
Waga [kg]	17.3

Parametry			
	Bezpieczny elektromagnetycznie		Spawanie metodą MIG MAG FLUX
	Zasilanie 1 x 230V		Maksymalna szpula z drutem: 5kg
	Urządzenie przenośne		Chłodzony wentylatorem
	Podajnik 2 - rolkowy		Zgodny z CE
	Zgodny z PTC		Certyfikat TIV-GS