Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-80A (60%) BIMAX 182

Nr art.: WS1284



Półautomat spawalniczy do spawania metodą FLUX drutem samoosłonowym bez gazu oraz metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie **gazu.**

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 2m 180A, przewodem masowym 1,8m, maską, szpulką drutu samoosłonowego 0,9mm 0,2kg, młotkiem spawalniczym.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- uchwyt spawalniczy montowany na stałe,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sześć stopni prądu spawania,
- regulacja czasu spawania punktowego,
- chłodzony wentylatorem,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu wymagany jest reduktor ciśnienia do butli gazowych,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	**230 / 50 / 1**
Moc (60% / max) [kW]	**2,3 / 5,2**
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	**16**
Współczynnik mocy cos fi	**0,9**

Napięcie stanu jałowego [V]	**31**
Zakres regulacji prądu spawania [A]	**30 - 170**
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40ºC)	**140 - 20%**
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40º C) [A]	**80**
Stopnie regulacji prądu spawania	**6**
Średnica drutu stalowego [mm]	**0.6 - 0,8**
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	**0,8**
Średnica drutu aluminiowego [mm]	**0.8 - 1,0**
Średnica drutu samoosłonowego [mm]	**0,8 - 1,2**
Stopień ochronny	**IP 21**
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	**800 x 450 x 570**
Waga [kg]	**38**

Parametry			
MIG-MAG FLUX	Spawanie metodą MIG MAG FLUX		Zasilanie 1 x 230V
Image not	Maksymalna szpula z drutem: 15kg	ON WHEELS	Urządzenie na kółkach
	Chłodzony wentylatorem	GAS NO GAS	Spawanie z gazem i bez gazu osłonowego
Image not	Podajnik 2 - rolkowy	CE	Zgodny z CE
GS	Cerytyfikat TIV-GS	PG ME77	Zgodny z PTC
CE EMF SAFE	Bezpieczny elektromagnetycznie	16A FUSE	Zabezpieczenie sieci zasilającej 16 A