

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-80A (60%) BIMAX 182

Nr art.: WS1284



Półautomat spawalniczy do spawania metodą FLUX drutem samoosłonowym bez gazu oraz metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 2m 180A, przewodem masowym 1,8m, maską, szpulką drutu samoosłonowego 0,9mm 0,2kg, młotkiem spawalniczym.

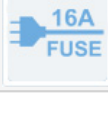
Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 15 kg,
- uchwyt spawalniczy montowany na stałe,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sześć stopni prądu spawania,
- regulacja czasu spawania punktowego,
- chłodzony wentylatorem,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu wymagany jest reduktor ciśnienia do butli gazowych,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	230 / 50 / 1
Moc (60% / max) [kW]	2,3 / 5,2
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	16

0,9	
Napięcie stanu jałowego [V]	31
Zakres regulacji prądu spawania [A]	30 - 170
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	140 - 20%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	80
Stopnie regulacji prądu spawania	6
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 0,8
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0.8 - 1,0
Średnica drutu samoosłonowego [mm]	0,8 - 1,2
Stopień ochronny	IP 21
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	800 x 450 x 570
Waga [kg]	38

Parametry			
	Spawanie metodą MIG MAG FLUX		Zasilanie 1 x 230V
	Maksymalna szpula z drutem: 15kg		Urządzenie na kółkach
	Chłodzony wentylatorem		Spawanie z gazem i bez gazu osłonowego
	Podajnik 2 - rolkowy		Zgodny z CE
	Certyfikat TIV-GS		Zgodny z PTC
	Bezpieczny elektromagnetycznie		Zabezpieczenie sieci zasilającej 16 A