

Półautomat spawalniczy MIG/MAG FLUX 230V-55A (60%) BIMAX 152

Nr art.: WS1282



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG FLUX drutem samoosłonowym bez gazu oraz metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu.

Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym 2m 160A, przewodem masowym 1,8m, maską, szpulką drutu samoosłonowego 0,9mm 0,2kg, młotkiem spawalniczym.

Charakterystyka:













- zasilanie jednofazowe,
- maksymalna szpula z drutem: 5 kg,
- uchwyt spawalniczy montowany na stałe,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- cztery stopnie prądu spawania,
- chłodzony wentylatorem,
- podajnik drutu: wewnętrzny, 2-rolkowy,
- zamienna biegunowość uchwytu,
- do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu wymagany jest reduktor ciśnienia do butli gazowych,

Gwarancja: 12 miesięcy.

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/Ph]	230 / 50 / 1
Moc (60% / max) [kW]	1,4 / 3,7
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	16
Współczynnik mocy cos fi	0,9
Napięcie stanu jałowego [V]	31

30 - 145

Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40°C)	115 - 15%
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	55
Stopnie regulacji prądu spawania	4
Średnica drutu stalowego [mm]	0.6 - 0,8
Średnica drutu ze stali nierdzewnej [mm]	0,8
Średnica drutu aluminiowego [mm]	0.8 - 1,0
Średnica drutu samoosłonowego [mm]	0,8 - 1,2
Stopień ochrony	IP 21
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys [mm]	730 x 370 x 475
Waga [kg]	23

Parametry	
 Spawanie metodą MIG MAG FLUX	 Zasilanie 1 x 230V
 Zabezpieczenie sieci zasilającej 16 A	 Maksymalna szpula z drutem: 5kg
 Urządzenie na kółkach	 Chłodzony wentylatorem
 Spawanie z gazem i bez gazu osłonowego	 Podajnik 2 - rolkowy
 Zgodny z CE	 Certyfikat TIV-GS
 Zgodny z PTC	 Bezpieczny elektromagnetycznie