

# Inwertorowy prostownik spawalniczy ADVANCE 227 TIG MV/PFC DC-LIFT VRD+ACX MMA

Nr art.: WS1375



**Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku (LIFT).**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

Cena urządzenia z akcesoriami: przewodem spawalniczym 3m, przewodem masowym 2m, maską, młotkiem.

## Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe.
- MV (Multivoltage) - możliwość zasilania z szerokiego zakresu napięć: 100/120V, 180V, 200V, 220/240V.
- zabezpieczenie do pracy z generatorem prądotwórczym.
- PFC (Power Factor Correction)- zwiększony współczynnik mocy, 30% mniejszy pobór prądu z sieci zasilającej.
- funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciporażeń podczas pracy w wilgotnym środowisku.
- możliwość zastosowania przedłużacza sieciowego o długości do 250 metrów bez utraty parametrów spawania.
- umożliwia spawanie elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa.
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania.
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz).
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4,0.
- chłodzony wentylatorem.
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe.
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahanía napięcia sieci zasilającej.

## Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

**ANTI STICK:** przeciwzwarciova - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym

materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

**ARC FORCE:** regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

**HOT START:** gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Regulacja dynamiki spawania ARC FORCE przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków, regulacja funkcji HOT START.

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

| Dane techniczne                                     |                                                                         |
|-----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]             | <b>100-120 ;<br/>200-240 /<br/>50 / 1</b>                               |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]              | <b>20 / 25<br/>(100-<br/>120V);<br/>17,5 / 27<br/>(200-<br/>240V)</b>   |
| Moc (60% / max.) [kW]                               | <b>2,2 / 2,8<br/>(100-<br/>120V);<br/>3,7 / 5,9<br/>(200-<br/>240V)</b> |
| Minimalna moc agregatu prądotwórczego [kW]          | <b>5 (100-<br/>120V); 8<br/>(200-<br/>240V)</b>                         |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]                | <b>15 (100-<br/>120V);<br/>16 (200-<br/>240V)</b>                       |
| Współczynnik sprawności                             | <b>0,84</b>                                                             |
| Współczynnik mocy cos fi                            | <b>0,98</b>                                                             |
| Napięcie stanu jałowego [V]                         | <b>81</b>                                                               |
| Zakres regulacji prądu spawania [A]                 | <b>10 - 130<br/>(100-<br/>120V);<br/>10 - 200<br/>(200-<br/>240V)</b>   |
| Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %] | <b>130 - 40<br/>(100-<br/>120V);<br/>200 - 30<br/>(200-<br/>240V)</b>   |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A] | <b>110 (100-<br/>120V);<br/>135 (200-<br/>240V)</b>                     |
| Średnica elektrody spawalniczej [mm]                | <b>1,6 - 4,0</b>                                                        |
| Stopień ochrony                                     | <b>IP 23</b>                                                            |
| Wymiary gabarytowe [mm]                             | <b>385 x<br/>150 x 265</b>                                              |

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Waga urządzenia / zestawu [kg] | 6,2 / 8,2 |
|--------------------------------|-----------|

| Parametry                                                                           |                        |                                                                                     |                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|    | Hot start              |    | Urządzenie przenośne |
|    | Chłodzony wentylatorem |    | Inwertor             |
|    | MULTIVOLTAGE / PFC     |    | MULTIVOLTAGE         |
|    | PFC                    |    | 1 x Zasilanie 230V   |
|   | MMA, TIG dotykowy      |   | VRD                  |
|  | Zgodny z CE            |  | Certyfikat TIV-GS    |
|  | Arc force              |  | Zgodny z PCT         |