

# Inwertorowy prostownik spawalniczy ADVANCE 227 TIG MV/PFC

Nr art.: WS1458



**Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z dotykowym zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) (LIFT).**

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na [hakspawanie.com.pl](http://hakspawanie.com.pl).

Cena urządzenia z akcesoriami: walizką, przewodem spawalniczym 3m, przewodem masowym 2m, maską, młotkiem.

**Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:**

**ANTI STICK:** przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleje się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

**ARC FORCE:** regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

**HOT START:** gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

**Charakterystyka:**








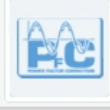









- zasilanie jednofazowe,
- MV (Multivoltage) - możliwość zasilania z szerokiego zakresu napięć: 100/120V, 180V, 200V, 220/240V,
- zabezpieczenie do pracy z generatorem prądotwórczym,
- PFC (Power Factor Correction)- zwiększony współczynnik mocy, 30% mniejszy pobór prądu z sieci zasilającej,
- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku,
- możliwość zastosowania przedłużacza sieciowego o długości do 250 metrów bez utraty parametrów spawania,
- umożliwia spawanie elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,

- regulacja dynamiki spawania ARC FORCE przy metodzie MMA pozwala kontrolować stabilność łuku oraz ilość odprysków, regulacja funkcji HOT START,
- wyposażony w miernik cyfrowy (amperomierz),
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4,0,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahanía napięcia sieci zasilającej,

**Gwarancja:** 12 miesięcy.

<b>Dane techniczne</b>	
Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH]	<b>100-120; 200-240 / 50 / 1</b>
Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A]	<b>20 / 25 (100- 120V); 17,5 / 27 (200- 240V)</b>
Moc [60% / max] [kW]	<b>2,2 / 2,8 (100- 120V); 3,7 / 5,9 (200- 240V)</b>
Minimalna moc agregatu prądotwórczego [kW]	<b>5 (100- 120V); 8 (200- 240V)</b>
Zabezpieczenie sieci zasilającej [A]	<b>15 (100- 120V); 16 (200- 240V)</b>
Współczynnik sprawności	<b>0,84</b>
Współczynnik mocy cos fi	<b>0,98</b>
Napięcie stanu jałowego [V]	<b>81</b>
Zakres regulacji prądu spawania [A]	<b>10 - 130 (100- 120V); 10 - 200 (200- 240V)</b>
Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %]	<b>130 - 40 (100- 120V); 200 - 30 (200- 240V);</b>
Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A]	<b>110(100- 120V); 135 (200- 240V)</b>
Średnica elektrody spawalniczej [mm]	<b>1,6 - 4,0</b>
Stopień ochrony	<b>IP 23</b>
Wymiary gabarytowe [mm]	<b>385 x 150 x 265</b>

Waga [kg]	<b>6,2 / 8,2</b>
--------------	------------------

Parametry			
	Anti stick		Chłodzony wentylatorem
	Inwertyor		Arc force
	MULTIVOLTAGE / PFC		MULTIVOLTAGE
	1 x Zasilanie 230V		PFC
	MMA, TIG dotykowy		VRD
	Zgodny z CE		Certyfikat TIV-GS
	Arc force		Spawanie metodą TIG LIFT MMA
	Hot start		Ochrona patentowa
	Urządzenie przenośne		