

Inwertorowy prostownik spawalniczy ADVANCE 187 MV/PFC+ACX

Nr art.: WS1374



Inwertorowy prostownik spawalniczy do spawania metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą TIG prądem stałym (DC) ze zwarciovym zajarzeniem łuku.

Zapraszamy do zapoznania się z pełną ofertą urządzeń z zakresu spawalnictwa na hakspawanie.com.pl.

Cena urządzenia z akcesoriami: walizką, przewodem spawalniczym 3m, przewodem masowym 2m, maską, młotkiem.

Charakterystyka:

- zasilanie jednofazowe,
- MV (Multivoltage) - możliwość zasilania z szerokiego zakresu napięć: 100/120V, 180V, 200V, 220/240V,
- zabezpieczenie do pracy z generatorem prądotwórczym,
- PFC (Power Factor Correction)- zwiększony współczynnik mocy, 30% mniejszy pobór prądu z sieci zasilającej,
- możliwość zastosowania przedłużacza sieciowego o długości do 250metrów bez utraty parametrów spawania,
- umożliwia spawanie elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa,
- zabezpieczenie przeciw przeciążeniu,
- sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania,
- maksymalna średnica elektrody otulonej 4.0,
- chłodzony wentylatorem,
- zabezpieczenie nad i podnapięciowe,
- wysoka stabilność prądu spawania pomimo wahań napięcia sieci zasilającej,

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym










HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu

łuku.

Gwarancja: 12 miesięcy.

| Dane techniczne | |
|---|---|
| Znamionowe napięcie zasilania [V/Hz/pH] | 100-120V; 200-240 V / 50 / 1 ph |
| Prąd pobierany z sieci (60% / max) [A] | 15,5 / 24,5 (100- 120V); 12,5 / 19,5 (200- 240V) |
| Moc (60% / max.) [kW] | 1,7 / 2,7 (100- 120V); 2,7 / 4,3 (200- 240V) |
| Minimalna moc agregatu prądotwórczego [kW] | 4 (100- 120V); 6 (200- 240V) |
| Zabezpieczenie sieci zasilającej [A] | 16 (100- 120V); 10 (200- 240V) |
| Współczynnik sprawności | 0,84 |
| Współczynnik mocy cos fi | 0,98 |
| Napięcie stanu jałowego [V] | 75 |
| Zakres regulacji prądu spawania [A] | 10 - 110 (100- 120V); 10 - 150 (200- 240V) |
| Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 40°C) [A - %] | 90 - 25 (100- 120V); 140 - 25(200- 240V) |
| Prąd przy pracy 60% (przy temp. otoczenia 40°C) [A] | 60 (100- 120V); 95 (200- 240V) |
| Prąd maksymalny (przy temp. otoczenia 20°C) [A - %] | 150 - 88 |
| Średnica elektrody spawalniczej [mm] | 1,6 - 4,0 |
| Stopień ochrony | IP 23 |
| Wymiary gabarytowe [mm] | 385 x 150 x 265 |

| | |
|--------------------|------------------|
| Ważność / zes [kg] | 5,7 / 7,7 |
|--------------------|------------------|

| Parametry | | |
|---|-----------------------------------|--|
|  | Inwertor |  MULTIVOLTAGE / PFC |
|  | MULTIVOLTAGE |  PFC |
|  | Spawanie metodą MMA, TIG zwracowy |  1 x Zasilanie 230V |
|  | Urządzenie przenośne |  Chłodzony wentylatorem |
|  | Zgodny z CE |  Zgodny z PCT |
|  | Certyfikat TIV-GS | |