



Wciągnik łańcuchowy dźwigniowy HDG

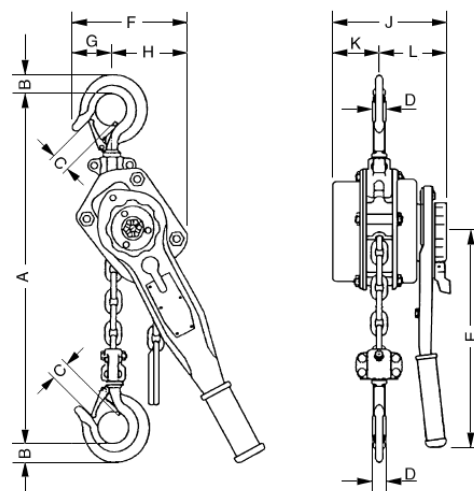
- ◇ Silna konstrukcja oraz niewielkie wymiary
- ◇ Wolny bieg łańcucha — szybkie zaczepienie łańcucha
- ◇ Podwójne rolki prowadzące łańcuch — zwiększone bezpieczeństwo
- ◇ Łańcuch nośny ocynkowany
- ◇ Udźwig do 3000kg
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i Konserwacji

Model	Udźwig [kg]	Wymiar łańcucha	Siła ciągnięcia przy WLL [daN]	Waga przy 1,5m podnoszenia [kg]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]
HSL 750	750	6x18	15	7	321	24	29	18	279	111	56	56	90	151	60
HSL 1500	1.500	8x24	23	11	360	29	32	21	122	111	60	60	100	175	76
HSL 3000	3.000	10x30	35	21	475	46	40	32	122	191	86	106	116	200	86

Bezpieczeństwo

Wciągniki nie są przystosowane do podnoszenia ludzi

Przynajmniej raz w roku należy poddać urządzenie kontroli okresowej





Wciągnik łańcuchowy ręczny HSL

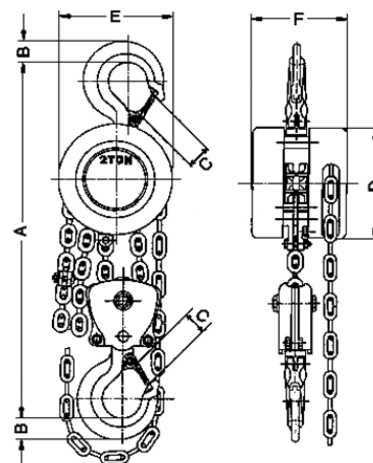
- ◇ Silna konstrukcja
- ◇ Niewielkie wymiary oraz masa własna
- ◇ Łańcuch nośny i manewrowy ocynkowany
- ◇ Udźwig do 5000kg
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i konserwacji

Model	Udźwig [kg]	Ilość cięgien łańcucha	Wymiar łańcucha	Siła ciągnięcia przy WLL [daN]	Waga przy 3m podnoszenia [kg]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D/E [mm]	F [mm]
HSL 500	500	1	6x18	26	8,7	289	16	22	120	106
HSL 1000	1.000	1	6x18	36	10,6	334	21	27	142	122
HSL 2000	2.000	2	6x18	37	15,0	413	27	30	142	122
HSL 3000	3.000	2	8x24	41	23,4	524	35	37	178	139
HSL 5000	5.000	2	10x30	44	37,5	610	45	46	210	162

Bezpieczeństwo

Wciągniki nie są przystosowane do podnoszenia ludzi

Przynajmniej raz w roku należy poddać urządzenie kontroli okresowej





Wciągnik łańcuchowy dźwigniowy HDM

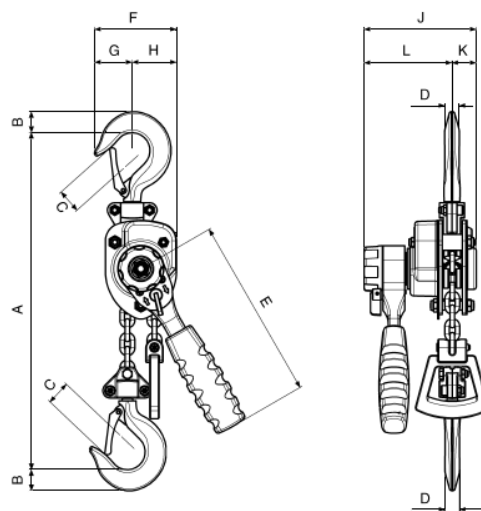
- ◇ Silna konstrukcja oraz niewielkie wymiary
- ◇ Wolny bieg łańcucha — szybkie zaczepienie łańcucha
- ◇ Konstrukcja obudowy zapewniająca ochronę przed kurzem, wilgocią i korozją — przedłużona trwałość
- ◇ Łańcuch nośny ocynkowany
- ◇ Udźwig 250kg-500kg
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i Konserwacji

Model	Udźwig [kg]	Wymiar łańcucha	Siła ciągnięcia przy WLL [daN]	Waga przy 1,5m podnoszenia [kg]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]
HSM 250	250	4x12	25	2,2	240	20	21	14	160	72	33	39	77	98	21
HSM 500	500	4x12	25	2,8	282	17	24	12	160	104	38	66	80	116	36

Bezpieczeństwo

Wciągniki nie są przystosowane do podnoszenia ludzi

Przynajmniej raz w roku należy poddać urządzenie kontroli okresowej



Wózek jezdny z napędem łańcuchowym HRW-G



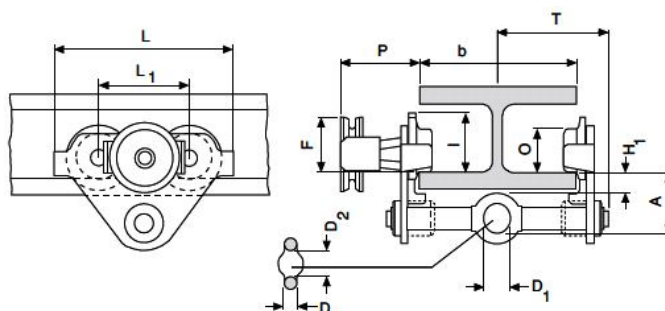
- ◇ Silna konstrukcja
- ◇ Szybki i prosty montaż na belce jezdnej
- ◇ Przystosowany do jazdy po torze prostym oraz z lekkim skretem
- ◇ Specjalne zabezpieczenie przed przechylaniem i pękaniem kół
- ◇ Temperatura pracy od -10°C do $+50^{\circ}\text{C}$
- ◇ Współczynnik bezpieczeństwa 5:1
- ◇ Udźwig do 5000kg
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i Konserwacji

Model	Udźwig [kg]	Szerokość belki b [mm]	Minimalny promień skrętu [m]	Waga [kg]	A [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	F [mm]	H1 [mm]	I [mm]	L [mm]	L1 [mm]	O [mm]	P [mm]	T [mm]
HRW-G 500	500	50-220	0,90	8	77	16	25	35	92	31	77	260	130	60	110	146
HRW-G 1000	1.000	50-220	0,90	9	83	17	30	35	92	31	77	260	130	60	110	150
HRW-G 2000	2.000	66-220	1,15	16	99	22	40	47	91	31	98	310	150	80	110	155
HRW-G 3000	3.000	74-220	1,40	32	114	26	48	58	108	30	133	390	180	112	110	160
HRW-G 5000	5.000	90-220	1,80	48	133	33	60	70	150	30	149	450	209	125	110	168

Bezpieczeństwo

Wózki nie są przystosowane do podnoszenia ludzi

Przynajmniej raz w roku należy poddać urządzenie kontroli okresowej



Wózek jezdny z jazdą swobodną HRW-P



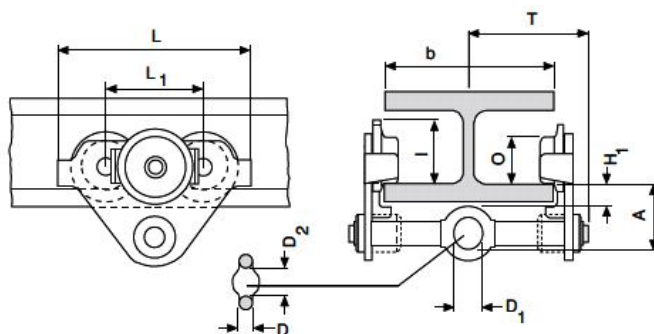
- ◇ Silna konstrukcja
- ◇ Szybki i prosty montaż na belce jezdnej
- ◇ Przystosowany do jazdy po torze prostym oraz z lekkim skretem
- ◇ Specjalne zabezpieczenie przed przechylaniem i pękaniem kół
- ◇ Temperatura pracy od -10°C do $+50^{\circ}\text{C}$
- ◇ Współczynnik bezpieczeństwa 5:1
- ◇ Udźwig do 5000kg
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i Konserwacji

Model	Udźwig [kg]	Szerokość belki b [mm]	Minimalny promień skreту [m]	Waga [kg]	A [mm]	D [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	H1 [mm]	I [mm]	L [mm]	L1 [mm]	O [mm]	T [mm]
HRW-G 500	500	50-220	0,90	8	77	16	25	35	31	77	260	130	60	146
HRW-G 1000	1.000	50-220	0,90	9	83	17	30	35	31	77	260	130	60	150
HRW-G 2000	2.000	66-220	1,15	16	99	22	40	47	31	98	310	150	80	155
HRW-G 3000	3.000	74-220	1,40	32	114	26	48	58	30	133	390	180	112	160
HRW-G 5000	5.000	90-220	1,80	48	133	33	60	70	30	149	450	209	125	168

Bezpieczeństwo

Wózki nie są przystosowane do podnoszenia ludzi

Przynajmniej raz w roku należy poddać urządzenie kontroli okresowej





Wciągnik elektryczny łańcuchowy przejezdny EŁE

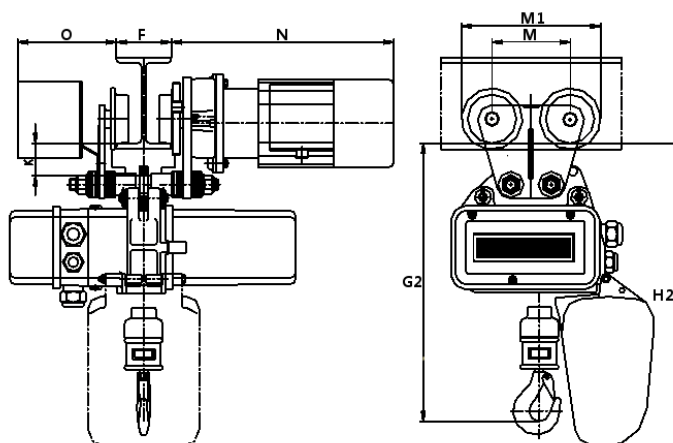
- ◇ Wysoka klasa ochrony: IP55
- ◇ Napięcie zasilania: 400V, 3ph, 50Hz
- ◇ Klasa izolacji: F
- ◇ Zabezpieczenie przed przeciążeniem
- ◇ Względny czas pracy: do 60% ED
- ◇ Moc silnika: 1,1/0,2 kW
- ◇ Sterowanie: kaseta z kablem
- ◇ Dwustopniowa prędkość ponoszenia
- ◇ Dwustopniowa prędkość jazdy
- ◇ W standardowym wyposażeniu: pojemnik na łańcuch
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i Konserwacji

Model	Udźwig [kg]	Szerokość belki F [mm]	Minimalny promień skrętu [m]	Prędkość podnoszenia [m/min]	Prędkość jazdy [m/min]	GNP Wg.FEM 9.511	G2 [mm]	H2 [mm]	M [mm]	M1 [mm]	N [mm]	O [mm]	Waga [mm]
EŁE 500	500	50-106 110-200 210-300	1,0	4/1	20/5	2m/5M	454	456	112	216	292	106	37
EŁE 1000	1.000	50-106 110-200 210-300	1,0	5/1,25	20/5	2m/5M	570	567	112	216	292	122	66
EŁE 2000	2.000	50-106 110-200 210-300	1,5	3/0,75	20/5	1Am/4M	570	567	112	216	292	122	66

Bezpieczeństwo

Wciągniki nie są przystosowane do podnoszenia ludzi

Przynajmniej raz w roku należy poddać urządzenie kontroli okresowej





Wciągnik elektryczny linowy przejezdny ELN

Wciągnik linowy elektryczny o niskiej zabudowie w wykonaniu „CRANE” przewidziany do zabudowy na suwnicy

- ◇ Wysoka klasa ochrony: IP54
- ◇ Napięcie zasilania: 400V, 3ph, 50Hz
- ◇ Grupa natężenie pracy wg FEM 9.511: 2m/5M
- ◇ Olinowanie : 4/1
- ◇ Lina nośna ocynkowana o wysokiej wytrzymałości
- ◇ Dwustopniowa prędkość podnoszenia
- ◇ Dwustopniowa prędkość jazdy
- ◇ Silnik mechanizmu podnoszenia z hamulcem
- ◇ Silniki mechanizmu jazdy wciągnika z hamulcami
- ◇ Spełnia wymagania: Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE, PN-EN-14492-2+A1
- ◇ Dokumentacja: Deklaracja Zgodności CE, Instrukcja Eksploatacji Obsługi i Konserwacji

Udźwig [kg]	Szerokość belki F1 [mm]	Minimalny promień skrętu [m]	Prędkość podnosze- nia [m/min]	Prędkość jazdy [m/min]	GNP Wg.FEM 9.511	B1 [mm]	G1 [mm]	H1 [mm]	Waga [kg]
3.200	110-350	1,5	4/1,3	20/5	2m/5M	328	680	435	360
3.200	110-350	1,5	6/2	20/5	2m/5M	328	680	435	400

Możliwe jest doposażenie wciągnika do wykonania „SOLO” (niezależny wciągnik), wówczas wyposażony jest on w:

- Szafkę sterowniczą ze sterowaniem stycznikowym (napięcie sterowania 48VAC)
- Kasetę sterowniczą z przyciskami i przewodem o długości 5m do szafy poprzez złącze przemysłowe (możliwość szybkiego demontażu)
- Przerzutowy 1-stopniowy łącznik krańcowy mechanizmu jazdy wciągnika
- Okablowanie wciągnika

