

2119/15

Mocowanie przez spawanie podstawy

www.ehak24.pl

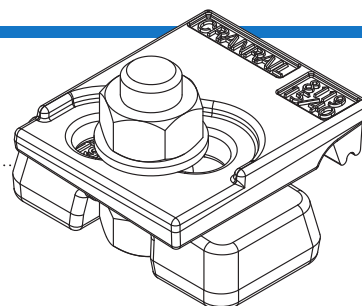
Regulowana kłema 2119/15 służy do mocowania szyn ciężkiego typu na wąskich podporach w trudnych warunkach. Może stawiać opór poziomej sile bocznej o wartości do 120 kN (12,2 tony). Niewielka wysokość konstrukcyjna kłemy umożliwia jej zastosowanie do dźwigów wyposażonych w boczne rolki prowadzące.

SPECYFIKACJA:

MAX OBCIĄŻENIE BOCZNE: 120kN
REGULACJA BOCZNA: 15 mm

WYMIARY (mm):

NUMER:	X	Y	Y (nakładka wieńcowa)	Z	WAGA* kg
2119/ 15/ 40	40	60	55	36	1.23

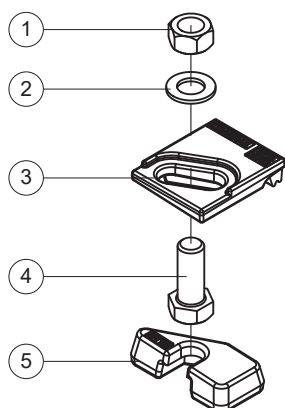


2119/15

WŁAŚCIWOŚCI:

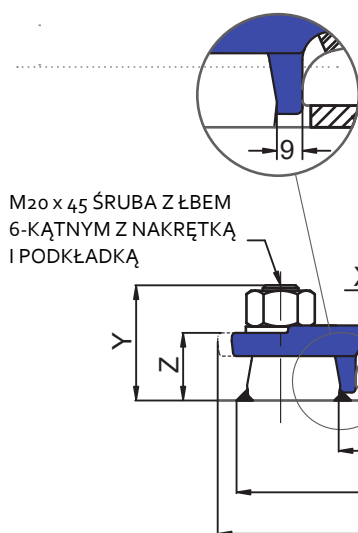
- Sprawdzona konstrukcja, stosowana z sukcesem na całym świecie przez kilkadziesiąt lat.
- Kłema mocowana jest do położa poprzez przyspawanie. Nie wymaga dostępu od spodu dźwigara.
- Dwie główne części są ze sobą zespolone przy użyciu śruby 8.8.
- Kłema posiada mechanizm samoblokujący.
- Specjalny gumowy nosek zapewnia kontrolowany nacisk na szynę.

KOMPONENTY:



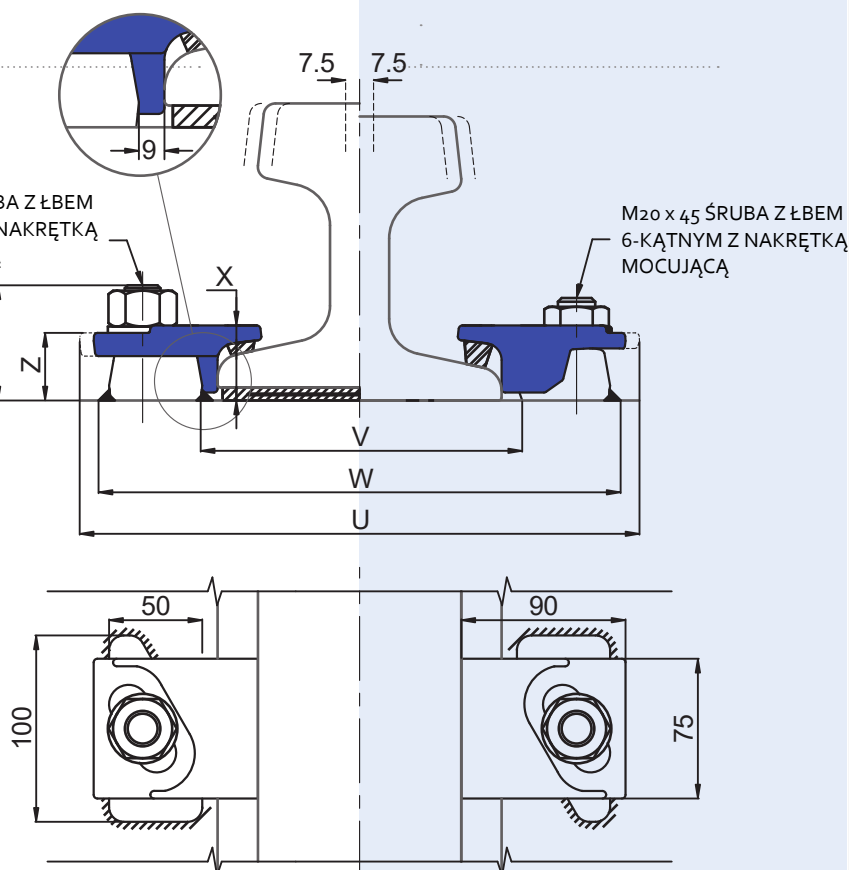
- Nakrętka mocująca
- Utwardzona podkładka
- Zintegrowana z gumowym noskiem górna część kłemy
- Śruba mocująca M20
- Dolna część kłemy do przyspawania

1 SZYNA NA PRZEKŁADCE



M20 x 45 ŚRUBA Z ŁBEM
6-KĄTNYM Z NAKRĘTKĄ
I PODKŁADKĄ

2 SZYNA BEZ PRZEKŁADKI

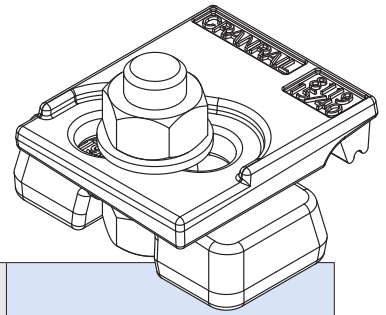


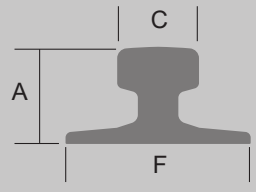
M20 x 45 ŚRUBA Z ŁBEM
6-KĄTNYM Z NAKRĘTKĄ
MOCUJĄCĄ

Minimalna szerokość montażowa: W = szerokość szyny (F) + 138mm;
V = szerokość szyny (F) + 18mm; U = szerokość szyny (F) + 150mm

2119/15

Mocowanie przez spawanie podstawy



	F mm	C mm	A mm	1. NR KLEMY DLA SZYNY NA PRZEKŁADCE	2. NR KLEMY DLA SZYNY BEZ PRZEKŁADKI
A 100	200	100	95	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
A 120	220	120	105	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
S 54	125	67	154	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 51 (104 CR)	127	64	127	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 67 (135 CR)	132	79	146	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 85 (171 CR)	152	103	152	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 87 B (175 CR)	152	102	152	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCR 80	130	82	130	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCR 100	150	102	150	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCR 120	170	120	170	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
QU 80	130	80	130	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
QU 100	150	100	150	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
QU 120	170	120	170	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCOR 57	140	70	165	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
CR 73	140	100	135	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
68 kg AS	152	73	186	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
86 kg AS	165	102	102	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ PODANE W TABELI

W celu uzyskania pełnej informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być mocowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręconych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmodernizowane bez zapowiedzi.

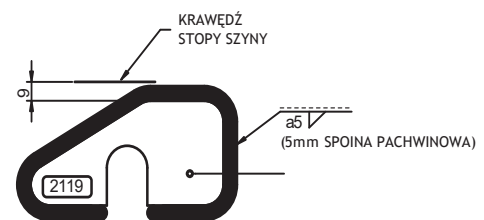
WSKAZÓWKI MONTAŻOWE:

Spawać dokoonoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody niskowodorowe. Zaleca się stosowanie elektrod AWS E7018 lub E7028. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

* W przypadku szyn bez przekładki należy wystrzegać się spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej. W przypadku pytań prosimy o kontakt.

MOMENT DOKRĘCENIA: 350Nm

WSKAZÓWKI SPAWANIA:



Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.ehak24.pl

Ehak24.pl

ul. Jerzmanowska 8F
53-539 Wrocław
POLAND
Tel. +48 (71) 716 04 45
Tel. kom. +48 696 024 776
Fax. +48 (71) 349 30 76
E-mail: sklep@hak.com.pl



Gantry Railing Ltd
Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel: +44 (0) 1452 300688
Fax: +44 (0) 1452 300198
E-mail: info@gantrail.com