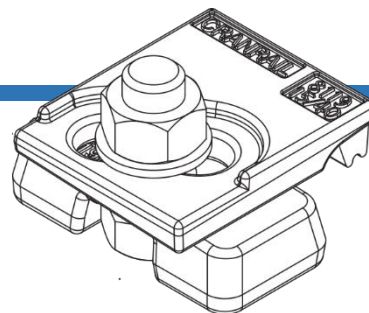


2119/15

Klema spawana Gantrail

www.hak.com.pl



Regulowana klema 2119/15 Gantrail została zaprojektowana do mocowania torowisk na wąskich podporach, w aplikacjach wymagających największej wytrzymałości. Znosi obciążenie boczne szyny 120kN (12,2t). Niski profil klemy pozwala na stosowanie z dźwignicami wyposażonymi w rolki prowadzące.

SPECYFIKACJA:

Maks. obciążenie boczne: 120 kN
Zakres regulacji poziomej: 15 mm

WYMIARY:

Nr ref.	X	Y	Y	Z	Waga * (kg)
2119/15/40	40	60	Nakrętka mocująca	55	36

* waga bez śruby, nakrętki i podkładki

Klema 2119/15/40 składa się z podstawy 2119/15 oraz zaślepki 8119/15/40.

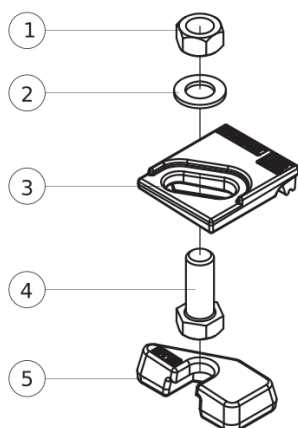
UWAGA: Zespół zaciskowy jest dostarczany bez nakrętki, śruby i podkładki

2119/15

CECHY:

- Sprawdzona konstrukcja stosowana jest od wielu lat na całym świecie.
- Stopa klemy jest przyspawana do konstrukcji wsporczej. Nie ma konieczności dostępu od spodu.
- Dwie części klemy są zespolone i zablokowane śrubą klasy 8.8.
- Klema ma mechanizm samozaciskowy.
- Wulkanizowana guma gwarantuje kontrolowany docisk szyny.

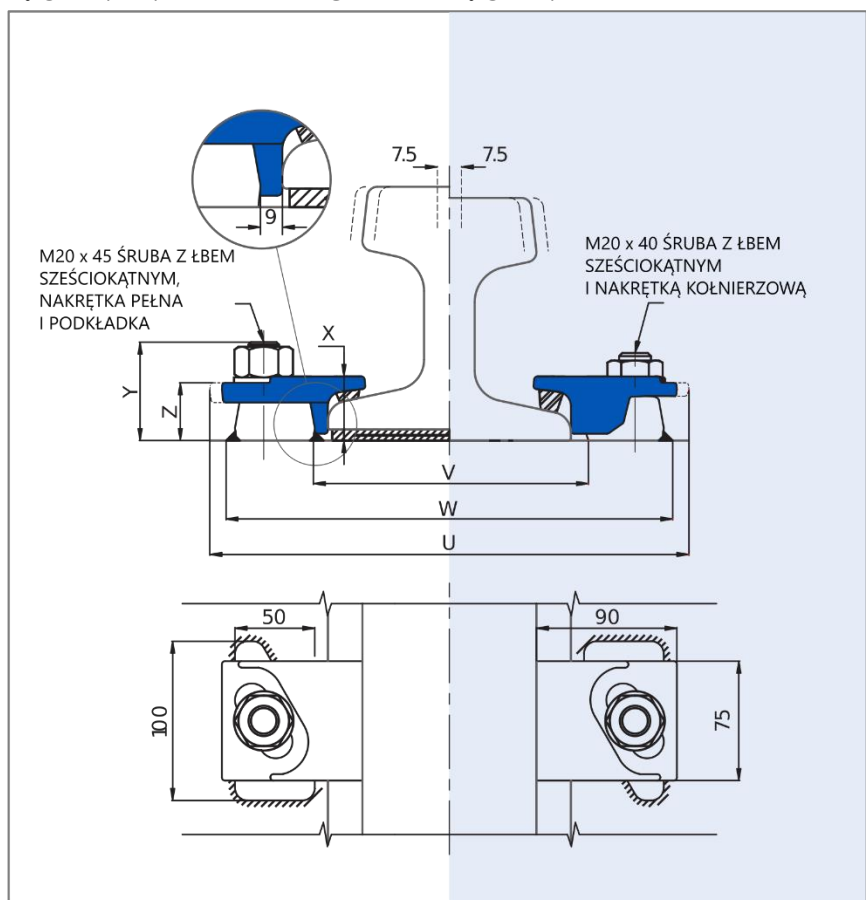
KOMPONENTY:



1. Nakrętka mocująca
2. Górna część klemy zintegrowana z gumowym noskiem
3. Śruba mocująca M20
4. Dolna część klemy przeznaczona do przyspawania
5. [Component not explicitly named in the list]

1. SZYNA NA PRZEKŁADCE

2. SZYNA BEZ PRZEKŁADKI



Minimalna szerokość montażowa:

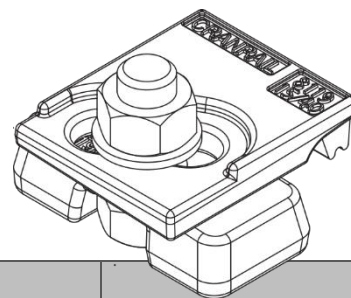
W = Szerokość szyny (F) + 138 mm

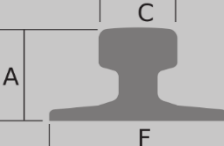
V = Szerokość szyny (F) + 18 mm

U = Szerokość szyny (F) + 150 mm

2119/15

Klema spawana Gantrail



	F mm	C mm	A mm	1. KLEMA NA PRZEKŁADCE	2. KLEMA DO SZYNY BEZ PRZEKŁADKI *
A 100	200	100	95	2119/15/40	2119/15/40
A 120	220	120	105	2119/15/40	2119/15/40
S 54	125	67	154	2119/15/40	2119/15/40
MRS 51 (104 CR)	127	64	127	2119/15/40	2119/15/40
MRS 67 (135 CR)	132	79	146	2119/15/40	2119/15/40
MRS 85 (171 CR)	152	103	152	2119/15/40	2119/15/40
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	2119/15/40	2119/15/40
MRS 87 B (175 CR)	152	102	152	2119/15/40	2119/15/40
ISCR 80	130	82	130	2119/15/40	2119/15/40
ISCR 100	150	102	150	2119/15/40	2119/15/40
ISCR 120	170	120	170	2119/15/40	2119/15/40
QU 80	130	80	130	2119/15/40	2119/15/40
QU 100	150	100	150	2119/15/40	2119/15/40
QU 120	170	120	170	2119/15/40	2119/15/40
ISCOR 57	140	70	165	2119/15/40	2119/15/40
CR 73	140	100	135	2119/15/40	2119/15/40
68 kg AS	152	73	186	2119/15/40	2119/15/40
86 kg AS	165	102	102	2119/15/40	2119/15/40

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ WYMIENIONE W TABELI

W celu uzyskania pełnych informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być montowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmienione bez zapowiedzi.

INSTRUKCJA INSTALACJI

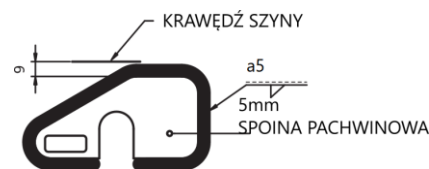
Spawać dookoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody zasadowe. Zaleca się stosowanie elektrod EB-150 firmy ESAB. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

* W przypadku szyn bez przekładki należy unikać spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej.

MOMENT DOKRĘCENIA: 350Nm

W przypadku jakichkolwiek pytań dot. montażu prosimy o kontakt.

SZCZEGÓŁY SPAWANIA



Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.hak.com.pl



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.

ul. Jerzmanowska 8f
54-519 Wrocław
POLSKA

Tel. +48 (71) 349 45 35
E-mail: hak@hak.com.pl
WWW: www.hak.com.pl



Gantry Railing LTD

Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel. +44 (0) 1452 300688
E-mail: info@gantrail.com
WWW: www.gantrail.com