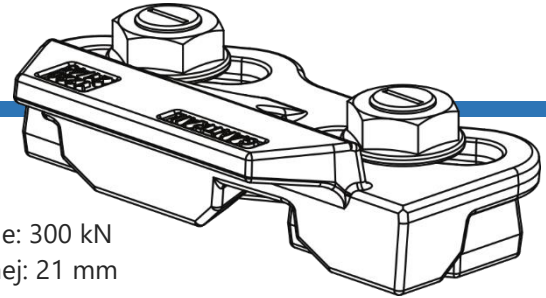


1220/21

Klema spawana Gantrail

www.hak.com.pl



Regulowana klema 1220/21 Gantrail została zaprojektowana do mocowania torowisk na wąskich podporach, w aplikacjach wymagających największej wytrzymałości. Znosi obciążenie boczne szyny 300kN (30,6t). Niski profil klemy pozwala na stosowanie z dźwignicami wyposażonymi w rolki prowadzące.

SPECYFIKACJA:

Maks. obciążenie boczne: 300 kN
Zakres regulacji poziomej: 21 mm

WYMIARY:

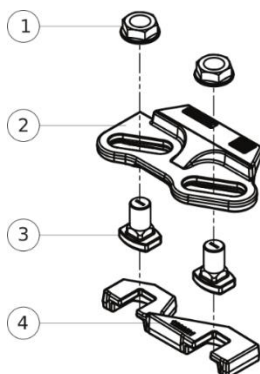
Nr ref.	X	Y	Z	Waga (kg)
1220/21/38	38	47	31	2,40
1220/21/45	45	47	31	2,47

1220/21

CECHY:

- Nowa podwójna powierzchnia kontaktowa między klema i szyną pozwala na większe obciążenie boczne.
- Nowe mocowanie przekładki, blokujące jej migrację.
- Stopa klemy jest przyspawana do konstrukcji wsporczej. Nie ma konieczności dostępu od spodu.
- Dwie części klemy są zespolone i zablokowane śrubami klasy 10.9.
- Klema ma mechanizm samozaciskowy.
- Wulkanizowana guma gwarantuje kontrolowany docisk szyny.

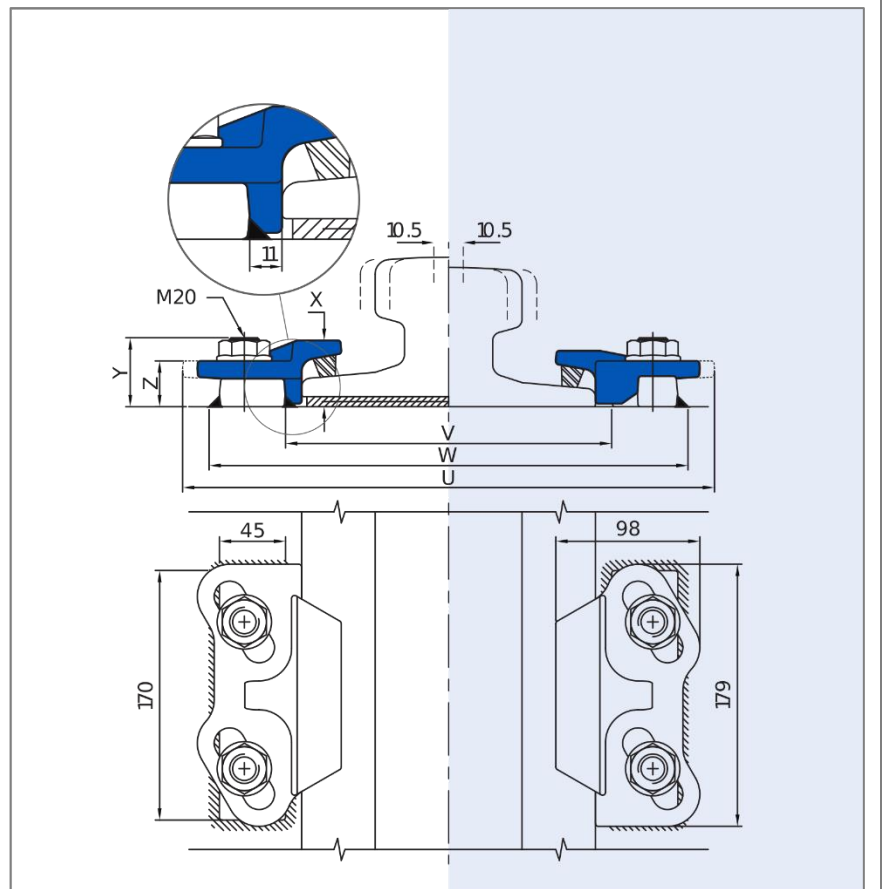
KOMPONENTY:



1. Nakrętka mocująca
2. Górna część klemy zintegrowana z gumowym noskiem
3. Śruby mocujące M20
4. Dolna część klemy przeznaczona do przyspawania

1. SZYNA NA PRZEKŁADCE

2. SZYNA BEZ PRZEKŁADKI



Minimalna szerokość montażowa:

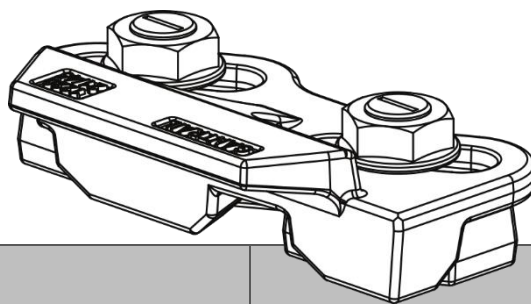
W = Szerokość szyny (F) + 130 mm

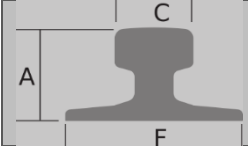
V = Szerokość szyny (F) + 22 mm

U = Szerokość szyny (F) + 162 mm

1220/21

Klema spawana Gantrail



	F mm	C mm	A mm	1. KLEMA NA PRZEKŁADCE	2. KLEMA DO SZYNY BEZ PRZEKŁADKI *
A 100	200	100	95	1220/21/45	1220/21/38
A 120	220	120	105	1220/21/45	1220/21/38
A 150	220	150	150	1220/21/45	1220/21/38
89 kg CR	178	102	114	1220/21/45	1220/21/38
MRS 86	165	102	102	1220/21/45	1220/21/38
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	1220/21/45	1220/21/38
MRS 125	180	120	180	-	1220/21/45
MRS 221	220	220	160	-	1220/21/45
ISCR 100	150	102	150	1220/21/45	1220/21/38
ISCR 120	170	120	170	1220/21/45	1220/21/38
ISCR 140	170	140	170	-	1220/21/45
QU 100	150	100	150	1220/21/45	1220/21/38
QU 120	170	120	170	1220/21/45	1220/21/38
ISCOR 57	140	70	165	1220/21/45	1220/21/38
CR 73	140	100	135	1220/21/45	1220/21/38
CR 100	155	120	150	1220/21/45	1220/21/38
73 kg AS	146	70	157	1220/21/45	1220/21/38
86 kg AS	165	102	102	1220/21/45	1220/21/38

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ WYMIENIONE W TABELI

W celu uzyskania pełnych informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być montowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmienione bez zapowiedzi.

INSTRUKCJA INSTALACJI

Spawać dookoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody zasadowe. Zaleca się stosowanie elektrod EB-150 firmy ESAB. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

* W przypadku szyn bez przekładki należy unikać spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej.

MOMENT DOKRĘCANIA: 350Nm

W przypadku jakichkolwiek pytań dot. montażu prosimy o kontakt.

SZCZEGÓŁY SPAWANIA



„a” mm	MAX OBCIĄŻENIE BOCZNE kN
5	235
6	300

Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.hak.com.pl



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.

ul. Jerzmanowska 8f
54-519 Wrocław
POLSKA

Tel. +48 (71) 349 45 35
E-mail: hak@hak.com.pl
WWW: www.hak.com.pl



Gantry Railing LTD

Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel. +44 (0) 1452 300688
E-mail: info@gantrail.com
WWW: www.gantrail.com