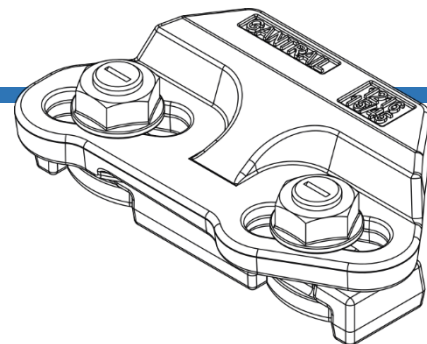


1216/15

Klema spawana Gantrail

www.hak.com.pl



1216/15

Regulowana klema 1216/15 Gantrail została zaprojektowana do mocowania torowisk na wąskich podporach, w aplikacjach wymagających największej wytrzymałości. Znosi obciążenie boczne szyny 165kN (16,8t). Niski profil klemy pozwala na stosowanie z dźwignicami wyposażonymi w rolki prowadzące.

SPECYFIKACJA:

Maks. obciążenie boczne: 165 kN
Zakres regulacji poziomej: 15 mm

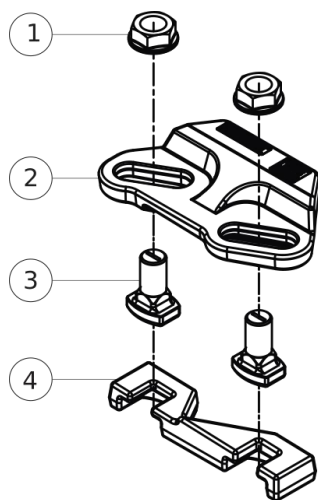
WYMIARY:

Nr ref.	X	Y	Z	Waga (kg)
1216/15/38	38	45	29	1,64
1216/15/45	45	45	29	1,67

CECHY:

- Sprawdzona konstrukcja stosowana jest od wielu lat na całym świecie.
- Stopa klemy jest przyspawana do konstrukcji wsporczej. Nie ma konieczności dostępu od spodu.
- Dwie części klemy są zespolone i zablokowane śrubami klasy 10.9.
- Klema ma mechanizm samozaciskowy.
- Wulkanizowana guma gwarantuje kontrolowany docisk szyny.

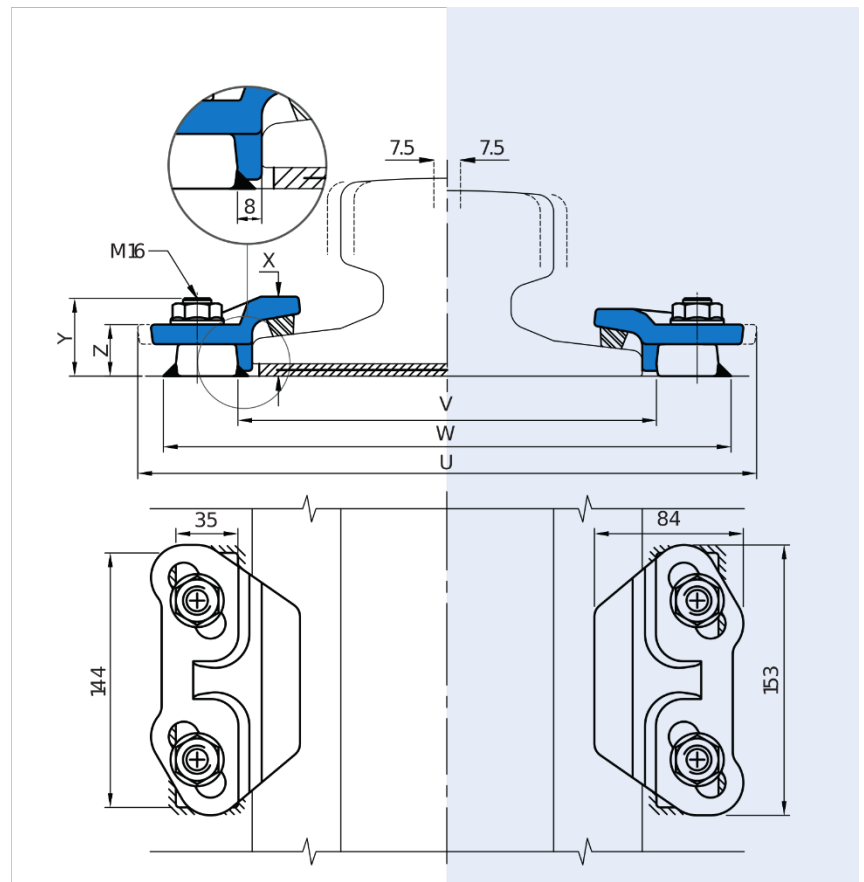
KOMPONENTY:



1. Nakrętka mocująca
2. Górna część klemy zintegrowana z gumowym noskiem
3. Śruba mocująca M16
4. Dolna część klemy przeznaczona do przyspawania

1. SZYNA NA PRZEKŁADCE

2. SZYNA BEZ PRZEKŁADKI



Minimalna szerokość montażowa:

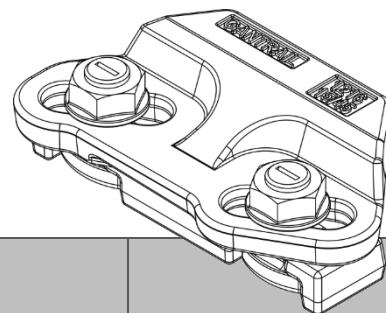
W = Szerokość szyny (F) + 100 mm


V = Szerokość szyny (F) + 16 mm

U = Szerokość szyny (F) + 129 mm

1216/15

Klema spawana Gantrail



	F mm	C mm	A mm	1. KLEMA NA PRZEKŁADCE	2. KLEMA DO SZYNY BEZ PRZEKŁADKI *
A 75	200	75	85	1216/15/45	1216/15/38
A 100	200	100	95	1216/15/45	1216/15/38
A 120	220	120	105	1216/15/45	1216/15/38
S 49	125	67	149	1216/15/45	1216/15/38
S 54	125	67	154	1216/15/45	1216/15/38
56E1	140	70	159	1216/15/45	1216/15/38
89 kg CR	178	102	114	1216/15/45	1216/15/38
MRS 67 (135 CR)	132	79	146	1216/15/45	1216/15/38
MRS 86	165	102	102	1216/15/45	1216/15/38
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	1216/15/45	1216/15/38
MRS 221	220	220	160	-	1216/15/45
GCR 183	280	75	120	1216/15/45	1216/15/38
ISCR 80	130	82	130	1216/15/45	1216/15/38
ISCR 100	150	102	150	1216/15/45	1216/15/38
ISCR 120	170	120	170	1216/15/45	1216/15/38
QU 80	130	80	130	1216/15/45	1216/15/38
QU 100	150	100	150	1216/15/45	1216/15/38
QU 120	170	120	170	1216/15/45	1216/15/38
JIS 50N	127	64	153	1216/15/45	1216/15/38
JIS 60	145	64	174	1216/15/45	1216/15/38
CR 73	140	100	135	1216/15/45	1216/15/38
CR 100	155	120	150	1216/15/45	1216/15/45

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ WYMIENIONE W TABELI

W celu uzyskania pełnych informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być montowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmienione bez zapowiedzi.

INSTRUKCJA INSTALACJI

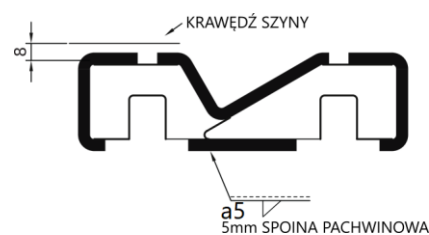
Spawać dookoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody zasadowe. Zaleca się stosowanie elektrod EB-150 firmy ESAB. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

* W przypadku szyn bez przekładki należy unikać spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej.

MOMENT DOKRĘCENIA: 200Nm

W przypadku jakichkolwiek pytań dot. montażu prosimy o kontakt.

SZCZEGÓŁY SPAWANIA



Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.hak.com.pl



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.

ul. Jerzmanowska 8f
54-519 Wrocław
POLSKA

Tel. +48 (71) 349 45 35
E-mail: hak@hak.com.pl
WWW: www.hak.com.pl



Gantry Railing LTD

Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel. +44 (0) 1452 300688
E-mail: info@gantrail.com
WWW: www.gantrail.com